

O'ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

Elastik zamin qoplamalari. Lug'at

Rasmiy nashr

NATIONAL STANDARD OF UZBEKISTAN

Resilient floor coverings- Vocabulary

Official edition

Ushbu davlat standart EN 12466:1998 ning bir xil qo'llanilishidir. Rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels ruxsati bilan qabul qilingan.

This national standard is the identical implementation of EN 12466:1998 and is adopted with permission of Rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

Ushbu standart 2025-yil 26-yanvardan boshlab O'zbekiston standartlar institutining 2024-yil 26-noyabrdagi 77/XSt- son buyrug'i bilan amalga kiritildi.

**Ushbu standartni O'zbekiston Respublikasi hududida rasmiy chop etish mutlaq huquqi
O'zbekiston standartlar institutiga tegishli**

O'ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

Elastik zamin qoplamalari. Lug'at

(EN 12466:1998, IDT)

Rasmiy nashr

O'zbekiston standartlar instituti

Toshkent

So‘z boshi

1 O‘zbekiston standartlar instituti tomonidan QABUL QILISHGA TAQDIM ETILDI.

2 O‘zbekiston standartlar institutining 2024-yil 26-noyabrdagi 77/XSt-son buyrug‘i bilan TASDIQLANDI.

3 Ushbu standart EN 12466:1998 “Resilient floor coverings- Vocabulary” xalqaro standartiga aynan o‘xshash

4 DASTLABKI AMALGA KIRITILISHI

Ushbu standart va unga bo‘lgan o‘zgartishlarni O‘zbekiston hududida amalga kiritish haqidagi axborot Standartlashtirish bo‘yicha milliy organning rasmiy veb-saytlari va standartlarning yillik axborot ko‘rsatkichlarida qayd etiladi. Ushbu standartni qayta ko‘rib chiqish yoki bekor qilish haqidagi muvofiq axborot Standartlashtirish bo‘yicha milliy organning rasmiy veb-saytlari va standartlarning yillik axborot ko‘rsatkichlarida qayd etiladi.

Ushbu standartni O‘zbekiston Respublikasi hududida rasmiy chop etish mutlaq huquqi O‘zbekiston standartlar institutiga tegishli

Muqaddima

Ushbu Yevropa standarti CEN/TC 134 "Mustahkam va to‘qimachilik pol qoplamalari" texnik qo‘mitasi tomonidan tayyorlangan bo‘lib, uning kotibiyati BSI tomonidan amalga oshiriladi.

Ushbu Yevropa standartiga milliy standart maqomi aynan bir xil matnni nashr etish yoki tasdiqlash yo‘li bilan kechi bilan 1998-yil sentyabrga qadar beriladi, ziddiyatli milliy standartlar esa kechi bilan 1998-yil sentyabrga qadar olib qo‘yiladi.

CEN/CENELEC ichki qoidalariga ko‘ra, quyidagi mamlakatlarning milliy standartlar tashkilotlari ushbu Yevropa standartini amalga oshirishlari shart: Avstriya, Belgiya, Chexiya, Daniya, Finlyandiya, Fransiya, Germaniya, Gretsiya, Islandiya, Irlandiya, Italiya, Lyuksemburg, Niderlandiya, Norvegiya, Portugaliya, Ispaniya, Shvetsiya, Shveysariya va Buyuk Britaniya.

A ilova ma’lumot uchundir.

O'ZBEKISTON MILLIY STANDARTI**Elastik zamin qoplamalari. Lug'at****Эластичные напольные покрытия. Словарь****Resilient floor coverings- Vocabulary**

Amalga kiritish sanasi: 26.01.2025-y

1 Qo'llanish doirasi

Ushbu Yevropa standarti rulon yoki plitka shaklidagi mustahkam pol qoplamalari bilan bog'liq atamalarga ta'rif beradi.

2 Atamalar va ta'riflar**2.1 Tuzilishi, materiallari va dizayni.**

	Inglizcha atama	Ta'rif
2.1.1	pol qoplamasi	pollarni devordan devorgacha qoplash uchun qo'llanilishi mumkin bo'lgan g'altak yoki plitka shaklida tayyorlangan mahsulot
2.1.2	chidamli	Siqilishdan keyin ma'lum darajada tiklanishi mumkin, masalan, plastmassa, rezina, po'kak yoki linoleum
2.1.3	egiluvchan	Belgilangan sharoitlarda mandrel atrofida egilishi mumkin.
2.1.4	qatlam	Pol qoplamasining ma'lum bir qalinlikdagi va butun uzunligi bo'yicha bir xil tarkibdagi qismi
2.1.5	qattiq qatlam	Tarkibi bir xil qatlam, ko'piklanmagan va armaturalangan emas
2.1.6	hujayra qavati	Ko'pikli strukturali qatlam
2.1.7	tolali qatlam	Tolalardan tayyorlangan qatlam, masalan, to'qilgan, to'qilmagan yoki bog'langan.
2.1.8	mustahkamlash	Tolali qatlam, pol qoplamalarining mustahkamligini oshiradi
2.1.9	sirtqi qatlam	Tayanch material yoki tayanch ustidagi bir xil bog'lovchiga ega bo'lgan qatlam yoki qatlamlar
2.1.10	yeyilish qatlami	To'g'ridan-to'g'ri yeyilishga duchor bo'lgan pol qoplamasining qatlami. Fabrika qoplamasi, agar qo'llanilsa, yeyilish qatlamining ajralmas qismi hisoblanadi
2.1.11	zavod qoplamasi	Tayyorlash jarayonida qo'llaniladigan shaffof qoplama, odatda qalinligi 0,05 mm dan oshmaydi.
2.1.12	in-situ qoplama	O'rnatilgandan so'ng yupqa shaffof qoplama surtiladi.

2.1.13	Asos	Bevosita taglik bilan aloqada o'rnatiladigan pol qoplamasining ajralmas qatlami
2.1.14	shisha tolali kigiz	Shisha tolalaridan tayyorlangan noto'qima mato
2.1.15	bir jinsli pol qoplamasi	Bir xil tarkib va rangdagi, butun qalinligi bo'ylab naqshli, bir yoki bir nechta qatlamli pol qoplamasi
2.1.16	har xil jinsli pol qoplamasi	Yeyilishga chidamli qatlam va tarkibi hamda/yoki dizayni farq qiladigan, armatura o'z ichiga olishi mumkin bo'lgan boshqa zich qatlamlardan iborat pol qoplamasi
2.1.17	polivinilxloridli pol qoplama	Polivinilxlorid (va uning o'zgartirilgan shakllari) bog'lovchi sifatida ishlatilgan yuza qatlamli pol qoplama
2.1.18	kengaytirilgan polivinilxloridli pol qoplama; yumshoq vinil	Bosma naqshli ko'piksimon polivinilxlorid qatlami ustidan shaffof yeyilishga chidamli qatlam bilan qoplangan pol qoplama, bosma naqsh bilan mos ravishda bo'rtirilishi mumkin
2.1.19	jut asosli polivinilxloridli pol qoplama	Jut kigiz asosga qoplangan polivinilxlorid yuza qatlamidan iborat pol qoplama
2.1.20	poliester kigiz asosli polivinilxloridli pol qoplama	Poliester kigiz asosga qoplangan polivinilxlorid yuza qatlamidan iborat pol qoplama
2.1.21	polivinilxlorid asosli poliester kigizga qoplangan polivinilxloridli pol qoplama	Polivinilxlorid asosli poliester kigizga qoplangan polivinilxlorid yuza qatlamidan iborat pol qoplama
2.1.22	po'kak asosli tirgakli polivinilxloridli pol qoplamasi	polivinilxlorid bog'lovchisi bo'lgan po'kak yoki po'kak qatlami ustidan polivinilxloridning bir jinsli yoki bir jinsli bo'lmagan sirt qatlami bilan pol qoplamasi
2.1.23	polivinilxloridli yeyilish qatlami bilan aglomeratsiyalangan kompozitsion po'kakli pol qoplama	Asosiy komponenti aglomeratsiyalangan po'kakdan iborat bo'lgan va yemirilish qatlami bir jinsli polivinilxlorid qatlamidan iborat bo'lgan pol qoplamasi Dekorativ qatlamlar yeyilish qatlami ostiga kiritilishi mumkin.
2.1.24	yarim egiluvchan polivinilxloridli pol qoplamasi	faqat belgilangan sharoitlarda egilishi mumkin bo'lgan polivinilxloriddan (va uning modifikatsiyalaridan) tayyorlangan plitkalar
2.1.25	po'kak	Po'kakli emanning himoya qatlami (Quercus suber L.) po'kak mahsulotlari uchun xomashyo sifatida uning tanasi va shoxlaridan vaqti-vaqti bilan olib tashlanishi mumkin.
2.1.26	aglomeratsiyalangan kompozitsion po'kak	Odatda po'kak hujayralaridan olinmagan bog'lovchi qo'shib po'kak granularini aglyutinatsiyalashdan olingan mahsulot
2.1.27	po'kakli pol qoplamalari	Pol qoplamasi, uning asosiy tarkibiy qismi aglomeratsiyalangan kompozitsion po'kakdan iborat bo'lib, qoplamani qo'llash uchun mo'ljallangan

2.1.28	rezina po'kak	Pork granularlari va rezina birikmasi sifatida tayyorlangan mahsulot, u granularlar ko'rinishida yoki bog'lovchi sifatida bo'lishi mumkin.
2.1.29	linoleum	linoleum sementi, po'kak uni va/yoki yog'och uni, pigmentlar va noorganik to'ldiruvchilarning bir jinsli aralashmasini tolali taglikka kalenderlash yo'li bilan olingan pol qoplamasi Keyin mahsulot oksidlovchi qotish jarayoni orqali yakuniy shaklga aylanadi
2.1.30	linoleum sement	Linolyumdagi bog'lovchi, u linol moyi va/yoki boshqa quritish uchun o'simlik moylari, rozin va quritish uchun moyli katalizatorlar aralashmasidan iborat bo'lib, oksidlovchi qotish jarayoni bilan yarimelastik massaga aylantiriladi.
2.1.31	rozin	qarag'aylardan olingan qatronli materialning uchuvchan bo'lmagan qismi
2.1.32	korklinleum	Linoleum sementi, granularlangan po'kak, pigmentlar va noorganik to'ldiruvchilarning bir jinsli aralashmasini tolali taglikka kalenderlash yo'li bilan olinadigan mahsulot Keyin mahsulot oksidlovchi qotish jarayoni orqali yakuniy shaklga aylanadi
2.1.33	rezina	Benzol, metiletiketone va etanol toluol azeotropi kabi qaynayotgan erituvchida mohiyatan erimaydigan (lekin bo'kish mumkin bo'lgan) holatgacha o'zgarishi mumkin bo'lgan yoki allaqachon o'zgargan elastomer va uning modifikatsiyalangan holatida issiqlik va o'rtacha bosimni qo'llash orqali osongina doimiy shaklga keltirilmaydi
2.1.34	rezina pol qoplamasi	tabiiy yoki sintetik kauchuk asosidagi rulonli yoki plitkali pol qoplamalari
2.1.35	elastomer	Deformatsiyalangan keyin o'zining dastlabki o'lchamlariga osonlik bilan qaytadigan egiluvchan ko'ndalang bog'langan makromolekulyar material (2.1.33 ga qarang).
2.1.36	taglik	Muayyan xususiyatlarni berish uchun pastki qavat va pol qoplamasi o'rtasida joylashtirilgan qatlam.
2.1.37	aglomeratsiyalangan po'kak taglik	Taglik sifatida foydalanish uchun mos xususiyatlarga ega bo'lgan aglomeratsiyalangan kompozitsion po'kakdan iborat mahsulot (2.1.26-rasmga qarang).
2.1.38	rezina-korka taglik	ehtimol boshqa granularlar bilan taglik sifatida qo'llash uchun mos xususiyatlarga ega bo'lgan rezina-korka asosidagi mahsulot (2.1.28-rasmga qarang).
2.1.39	po'kak	Tolali taglikda linoleum sementi, donador po'kak, pigmentlar va noorganik to'ldiruvchilarning bir jinsli aralashmasini kalenderlash yo'li bilan olinadigan taglik yoki taglik mahsuloti Keyin

		mahsulot oksidlovchi qotish jarayoni orqali yakuniy shaklga aylanadi
2.1.40	akustik pol qoplamasi	Zarba ovozi kamaytirish uchun ishlab chiqarilgan pol qoplamasi
2.1.41	elektrostatik o'tkazuvchan pol EKF	Yerga ulanganda yoki past potensialga ulanganda zaryadlarni tezda oqizib yuborish uchun yetarli darajada past qarshilikka ega bo'lgan pol (IEC 1340-4-1 ga qarang)
2.1.42	statik tarqatuvchi pol DIF	Yerga ulanganda yoki past potensialga ulanganda zaryadlarning tarqalishiga imkon beradigan pol (IEC 1340-4-1 ga qarang)
2.1.43	astatik pol; antistatik pol; ASF	Boshqa material, masalan, poyabzal tagligi yoki g'ildiraklar bilan kontakt-ajralish yoki ishqalanish natijasida zaryad hosil bo'lishini kamaytiradigan pol. Bunday pol tarqatuvchi yoki elektrostatik o'tkazuvchan bo'lishi shart emas (IEC 1340-4-1 ga qarang)
2.1.44	asos; tayanch; taglik; tagqavat	Pol qoplamasi (taglik bilan yoki tagiksiz) yotqiziladigan yuza
2.1.45	tashqi pol qoplamasi	Tashqi foydalanish uchun ishlab chiqarilgan pol qoplamasi
2.1.46	og'ir yuklangan g'ildirak	Sanoat aravachalarida ishlatiladiganlarga o'xshash, yuklangan qattiq g'ildirak
2.1.47	plitka	Tekis shaklda, odatda kvadrat ko'rinishida taqdim etiladigan pol qoplamasi
2.2.1	oddiy pol qoplamasi	Butun yuzasi bir xil rangga ega bo'lgan pol qoplamasi
2.2.2	bezakli pol qoplamasi	Yuzasi turli xil ranglarga ega, tasodifiy yoki naqshli ko'rinishga ega pol qoplamasi
2.2.3	silliq pol qoplamasi	Profili 0,25 mm yoki undan kam bo'lgan silliq yoki donador yuzali pol qoplamasi
2.2.4	relyefli pol qoplamasi	Profili 0,25 mm dan ortiq bo'lgan pol qoplamasi
2.2.5	silliq yuza	Profilsiz tekis yuza
2.2.6	donador yuza	Yengil profilga ega yuza
2.2.7	bo'rtma yuza	Chuqur relyefga ega yuza
2.2.8	qadoqli yuza	Yuqori relyefga ega yuza
2.2.9	tomirlangan	Ishlab chiqarish yo'nalishi bo'yicha turli ranglarda yeyilishga chidamli qatlam bo'ylab yaratilgan bezak effekti
2.2.10	marmar	Tabiiy marmarga o'xshash bezak effekti
2.2.11	sochilgan	Turli ko'rinishdagi zarrachalarni (qipiqlar, donachalar va hokazo) qo'shish orqali yaratilgan bezak effekti
2.2.12	qo'yilma	Bir xil materialning turli rangdagi qismlarini birlashtirish orqali hosil qilingan muntazam bezak effekti
2.2.13	an'anaviy naqsh chuqurligi	Tashqi ko'rinishiga sezilarli ta'sir ko'rsatmasdan yuzadan olib tashlash mumkin bo'lgan material qalinligi

2.2 Ko'rinish

	Inglizcha atama	Ta'rif
2.2.1	oddiy pol qoplamasi	Butun yuzasi bir xil rangga ega bo'lgan pol qoplamasi
2.2.2	bezakli pol qoplamasi	Yuzasi turli xil ranglarga ega, tasodifiy yoki naqshli ko'rinishga ega pol qoplamasi
2.2.3	silliq pol qoplamasi	Profili 0,25 mm yoki undan kam bo'lgan silliq yoki donador yuzali pol qoplamasi
2.2.4	relyefli pol qoplamasi	Profili 0,25 mm dan ortiq bo'lgan pol qoplamasi
2.2.5	silliq yuza	Profilsiz tekis yuza
2.2.6	donador yuza	Yengil profilga ega yuza
2.2.7	bo'rtma yuza	Chuqur relyefga ega yuza
2.2.8	qadoqli yuza	Yuqori relyefga ega yuza
2.2.9	tomirlangan	Ishlab chiqarish yo'nalishi bo'yicha turli ranglarda yeyilishga chidamli qatlam bo'ylab yaratilgan bezak effekti
2.2.10	marmar	Tabiiy marmarga o'xshash bezak effekti
2.2.11	sochilgan	Turli ko'rinishdagi zarrachalarni (qipiqlar, donachalar va hokazo) qo'shish orqali yaratilgan bezak effekti
2.2.12	qo'yilma	Bir xil materialning turli rangdagi qismlarini birlashtirish orqali hosil qilingan muntazam bezak effekti

2.3 Ishlab chiqarish jarayonlari va tarkibiy qismlari

	Inglizcha atama	Ta'rif
2.3.1	kalandrlash	Aralashmani ikki yoki undan ortiq vallar orasidan o'tkazish orqali ma'lum qalinlikdagi varaqni shakllantirish
2.3.2	laminatsiya	Ikki yoki undan ortiq qatlamni birlashtirish jarayoni
2.3.3	presslash	Bosim va issiqlik yordamida granulalar, tasmlar yoki bo'lakchalardan varaqlar va plitkalar tayyorlash
2.3.4	qoplash	Qatlam hosil qilish uchun yuzaga pasta qoplash
2.3.5	aralashma	Tarkibiy qismlarning bir jinsli yaxlit massasi
2.3.6	bog'lovchi	Boshqa qattiq tarkibiy qismlar bilan aralashtirilganda yaxlit massa hosil qilish uchun ishlatiladigan polimer material yoki polimer birikma
2.3.7	plastifikator	Pol qoplamalariga egiluvchanlik berish uchun ishlab chiqarish jarayonida qo'shiladigan past uchuvchanlikka ega modda
2.3.8	to'ldirgich	Pol qoplamalari tarkibida qo'llaniladigan inert qattiq material (odatda mineral kelib chiqishli)
2.3.9	pigment	Xiralashtirish va/yoki ranglashtirish uchun ishlatiladigan mayda erimaydigan kukun
2.3.10	stabilizator	Kimyoviy barqarorlikni, ya'ni yorug'lik yoki issiqlikka chidamlilikni oshirish uchun qo'shiladigan modda

2.3.11	qo'shimcha	Ishlab chiqarishni osonlashtirish yoki ma'lum xususiyatlarni berish uchun oz miqdorda qo'shiladigan modda (masalan, olovga chidamlilik, oksidlanishga qarshilik)
2.3.12	fungitsid	Zamburug'lar o'sishini kamaytiradigan yoki oldini oladigan vosita yoki mahsulot
2.3.13	bakteriotsid	Bakteriyalar o'sishini kamaytiradigan yoki oldini oladigan vosita yoki mahsulot
2.3.14	mexanik ko'pik	Asosan ochiq hujayrali ko'pik bo'lib, u pastaga sirt-faol moddalar, havoni ushlab qoluvchi moddalar va boshqalarni qo'shish orqali hosil bo'ladi. Aralashtirish natijasida havo ushlanib qolinadi va ko'pik hosil bo'ladi
2.3.15	kimyoviy ko'pik	Asosan yopiq hujayrali ko'pik bo'lib, u ma'lum haroratda parchalanib, gaz pufakchalari chiqaradigan puflovchi moddani qo'shish orqali hosil qilinadi

2.4 Xususiyatlar

	Inglizcha atama	Ta'rif
2.4.1	yopishish	Bir-biriga tegib turgan ikki materialning birikishi
2.4.2	jipslik	Materialning o'zini yaxlit saqlab turadigan va parchalanishiga yo'l qo'ymaydigan xususiyati
2.4.3	ajralishga qarshilik	Egiluvchan pol qoplamasining bir qatlamini boshqa qatlamlardan ajratish uchun uning kengligiga qo'llaniladigan kuch.
2.4.4	siljishga qarshilik; siljituvchi kuch	Egiluvchan pol qoplamasining qatlamlari orasida yoki ichida ajralishga olib keladigan, unga parallel ravishda qo'llaniladigan kuch.
2.4.5	chok mustahkamligi	Pol qoplamasi choki belgilangan kenglikda doimiy ajralish tezligida sinalganda chidaydigan maksimal tortilish kuchi
2.4.6	qoldiq botiq	Belgilangan vaqt davomida yukni olib tashlash va tiklanishdan keyingi boshlang'ich qalinlik bilan qoldiq qalinlik o'rtasidagi farq
2.4.7	to'g'rilik	List yoki plitka chetlarida notekisliklar, egilishlar yoki egrilarning yo'qligi
2.4.8	tekislik	Pol qoplamasi yuzasida burma, to'lqin yoki boshqa shaklbuzilishlarning yo'qligi
2.4.9	to'rtburchaklik	Burchaklari to'g'ri burchak hosil qiluvchi plitka shakli
2.4.10	pechkada sarg'ayish	Ishlab chiqarish jarayonida linoleumning rangi o'zgarishi, bu yorug'lik ta'sirida asl rangiga qaytadi
2.4.11	antistatik; astatik	Pol qoplamasi yuzasida statik elektr zaryadi to'planishini cheklash qobiliyati
2.4.12	issiqlik o'tkazuvchanlik (2)	Turg'un holatda issiqlik oqimi zichligining issiqlik yo'nalishidagi harorat gradiyentiga nisbati ($Vt \cdot m^{21} \cdot K^{-1}$ da ifodalanadi)

2.4.13	termal qarshilik (R yoki A*)	Zamin qoplamasining qalinligi va uning issiqlik o'tkazuvchanligi koeffitsienti ($m^2 \cdot K \cdot w^1$ da ifodalangan).
2.4.14	zarba ovozi	Oyoq tovushlari yoki polga tushib qolgan narsalardan kelib chiqqan tovush, pastdagi xonada eshitiladi.

2.5 O'rnatish

	Inglizcha atama	Ta'rif
2.5.1	sirt tayyorlash	Qo'llab-quvvatlash bo'yicha amalga oshirilgan operatsiyalar guruhi pol qoplamasini olish uchun uni qoniqarli standartga yetkazish.
2.5.2	silliqlashtiruvchi aralashma; taglik	Zamin qoplamasini o'rnatish uchun mos silliq, tekis sirtni ta'minlash uchun pastki qavatga qo'llaniladigan aralashma Izoh: Odatda 10 mm gacha qalinlikda va odatda 3 mm gacha qo'llaniladi. Bunday aralashmalar molga bilan ishlov berilishi yoki o'z-o'zidan tekislanishi mumkin.
2.5.3	primer	Suyuq mahsulot g'ovakli asosni yopish va keyingi qo'llashning yopishishiga yordam berish uchun tekislashtiruvchi aralashma yoki yopishtiruvchi qo'llashdan oldin pastki qavatga qo'llaniladi
2.5.4	mashina yo'nalishi	Muayyan zamin qoplamalari ishlab chiqarilgan yo'nalish
2.5.5	payvandlash	Plitalar yoki plitkalar orasidagi muhrlangan birkmaning shakllanishi.
2.5.6	payvandlash tayog'i	Plitalar yoki plitkalarni birlashtirish uchun ishlatiladigan termoplastik material.
2.5.7	qopqoq birikmasi	Metall yoki plastmassa pardozlash elementi, turi va/yoki qalinligi har xil bo'lishi mumkin bo'lgan ikkita pol qoplamasi orasidagi birikmani himoya qilishga yordam beradi.
2.5.8	qadam	Bosqichning gorizontaal qismi.
2.5.9	ko'taruvchi	Bosqichning vertikal qismi.
2.5.10	burun	Zina yoki qo'nishning proeksion cheti.
2.5.11	burun chizig'i	Tugatish profili taglikning chetiga o'rnatiladi

2.6 Namuna olish va tekshirish

	Inglizcha atama	Ta'riflar
2.6.1	buyum	Bir xil tarkibga ega, bir xil sharoitlarda ishlab chiqarilgan, ammo rangi yoki naqshi bilan farq qilishi mumkin bo'lgan mahsulot
2.6.2	partiya	Bir xil rang yoki naqshda ishlab chiqarilgan buyumning ma'lum miqdori.
2.6.3	namuna	Partiyadan olingan bir yoki bir nechta vakillik qiluvchi qismlar
2.6.4	sinov namunasi	Sinovdan o'tkazish uchun tayyorlangan namuna qismi.

A ilova (ma'lumot uchun)
Alifbo tartibi bo'yicha ko'rsatkich

Inglizcha atama	Band
A	
akustik pol qoplamasi	2.1.40
qo'shimcha	2.3.11
yopishqoqlik	2.4.1
aglomeratlangan kompozit po'kak	2.1.26
polivinilxlorid yeyilish qatlamli aglomer-	2.1.23
atlangan kompozit po'kak pol qoplamasi	2.1.37
aglomeratlangan po'kak taglik	2.4.11
antistatik; astatik	2.1.43
astatik pol; antistatik pol	2.1.13
	2.1.13
B	2.6.2
taglik	2.3.6
bakteritsid	
partiya	
bog'lovchi modda	2.3.1
	2.1.6
	2.3.15
C	2.3.4
kalandrlash	
hujayrali qatlam	2.4.2
qoplama	2.3.5
jipslik	2.2.13
kimyoviy ko'pik	2.6.2
tarkib	2.3.6
an'anaviy	2.3.1
naqsh chuqurligi	2.1.6
po'ka	2.3.15
po'kakli pol qoplamasi	2.3.4
po'kakli linoleum	2.4.2
po'kakli taglik	2.3.5
qoplovchi chok	
D	
dekorativ pol qoplamasi	2.2.13
	2.1.25
E	2.1.27
elektrostatik o'tkazuvchan pol; ECF	2.1.32
bo'rtma yuza	2.1.39

kengaytirilgan polivinilxlorid pol qoplamasi; yumshoq vinil	2.5.7
	2.2.2
F	2.1.35
fabrika pardozi	2.1.41
tolali qatla	2.2.7
to'ldirgich	2.1.18
tekislik	2.1.11
egiluvchan	2.1.7
pol qoplamasi	2.3.8
zamburug'larga qarshi modda	
G	2.4.8
shisha tolali nama	2.1.3
g'adir-budir yuza	
H	2.1.1
	2.3.12
geterogen pol qoplamasi	2.1.14
gomogen pol qoplamasi	
I	2.2.6
	2.1.16
zarba ovozi	
joyida qo'llaniladigan pardozi	2.1.15
qatlamlash	2.4.14
	2.1.12
L	
linoleum yelimi	
og'ir yuk ko'taruvchi g'ildirak	2.2.12
	2.6.1
M	2.3.2
mashina yo'nalishi	2.1.29
marmar naqshli	2.1.30
mexanik ko'pik	
N	2.1.46
	2.5.4
qirra	2.2.10
qirra tasmasi	
	2.3.14
O	
tashqi pol qoplamasi	2.5.10

ajralishga chidamlilik	
oddiy pol qoplamasi	2.5.11
	2.1.45
P	2.4.3
plastifikator	
polivinilxlorid pol qoplamasi	2.3.9
jut asosli polivinilxlorid pol qoplamasi	2.2.1
poliester kigiz asosli polivinilxlorid pol qoplamasi	2.3.7
	2.1.17
polivinilxlorid qoplamali poliester kigiz	2.1.19
asosli polivinilxlorid pol qoplamasi	2.1.20
po'kak asosli polivinilxlorid pol qoplamasi	2.1.21
presslash	2.1.22
mustahkamlash	
R	
relyefli pol qoplamasi	2.3.3
qoldiq botiq	2.5.3
egiluvchan	2.1.8
zinapoya ko'taruvchisi	2.2.4
kanifol	2.4.6
rezina	2.1.2
rezina po'kak	2.5.9
rezina po'kakli taglik	2.1.31
rezina pol qoplamasi	2.1.33
	2.1.28
	2.1.38
S	2.1.34
namuna	2.6.3
tarqoq	2.2.11
chok mustahkamligi	2.4.5
yarim egiluvchan polivinilxlorid pol qoplamasi	2.1.24
	2.4.4
siljishga qarshilik; siljish kuchi	2.2.3
silliq pol qoplamasi	2.2.5
silliq yuza	2.5.2
tekislovchi qorishma; taglik	2.1.5
qattiq qatlam	
to'rtburchaklik	
barqarorlashtiruvchi	2.4.9
statik tarqatuvchi pol;	2.3.10
pechda sarg'ayish	2.1.42
to'g'ri chiziqlik	2.4.10
g'adir-budir yuza	2.4.7

asos; tayanch; ost;	2.2.8
pol osti qatlami	2.1.44
yuza qatlami	2.1.9
yuzani tayyorlash	
T	2.5.1
sinov namunasi	2.6.4
issiqlik o'tkazuvchanlik (λ)	2.4.12
issiqlik qarshiligi (R yoki A)	2.4.13
plitka	2.1.47
qadam	2.5.8
U	
Taglik	2.1.36
V	2.2.9
Tomirli	
W	
kiyish qatlami	2.1.10
payvandlash	2.5.5
payvandlash tayog'i	2.5.6