

O'ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

O'yinchoqlar xavfsizligi. 2-qism: Yonuvchanlik

Rasmiy nashr

NATIONAL STANDARD OF UZBEKISTAN

Safety of toys Part 2: Flammability

Official edition

Ushbu milliy standart EN 71-2:2020 ning bir xil qo'llanilishidir. Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels ruxsati bilan qabul qilingan.

This national standard is the identical implementation of EN 71-2:2020 and is adopted with permission of Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

Ushbu standart 2024-yil 01-apreldan boshlab O'zbekiston standartlar institutining 2024-yil 01-martdagi 22/XSt-son buyrug'i bilan amalga kiritildi.

Ushbu standartni O'zbekiston Respublikasi hududida rasmiy chop etish mutloq huquqi O'zbekiston standartlar institutiga tegishli

O‘ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

O‘yinchoqlar xavfsizligi. 2-qism: Yonuvchanlik

(EN 71-2:2020, IDT)

Rasmiy nashr

O‘zbekiston standartlar instituti

Toshkent

So‘z boshi

1 O‘zbekiston standartlar instituti tomonidan QABUL QILISHGA TAQDIM ETILDI.

2 O‘zbekiston standartlar institutining 2024-yil 45/XSt-sonli buyrug‘i bilan TASDIQLANDI.

3 Ushbu standart EN 71-2:2020 “Safety of toys. Part 2: Flammability” xalqaro standartiga aynan o‘xshash.

4 DASTLABKI AMALGA KIRITILISHI

Ushbu standart va unga bo‘lgan o‘zgartishlarni O‘zbekiston hududida amalga kiritish haqidagi axborot Standartlashtirish bo‘yicha milliy organning rasmiy veb-saytlari va standartlarning yillik axborot ko‘rsatkichlarida qayd etiladi. Ushbu standartni qayta ko‘rib chiqish yoki bekor qilish haqidagi muvofiq axborot Standartlashtirish bo‘yicha milliy organning rasmiy veb-saytlari va standartlarning yillik axborot ko‘rsatkichlarida qayd etiladi.

Ushbu standartni O‘zbekiston Respublikasi hududida rasmiy chop etish mutlaq huquqi O‘zbekiston standartlar institutiga tegishli

Mundarija

	Yevropa muqaddimasi.....	1
	Kirish.....	1
1	Qo‘llanish doirasi.....	2
2	Normativ havolalar.....	2
3	Atamalar va ta’riflar.....	3
4	Talablar.....	3
5	Sinov usullari	10
	Ilova A (ma’lumot uchun)	13
	Ilova B (ma’lumot uchun)	23
	ZA ilova (ma’lumot uchun).....	25
	Bibliografiya.....	26

Yyyevropa muqaddimasi

Ushbu hujjat (EN 71-2: 2020) CEN/TC 52 “O‘yinchoqlar xavfsizligi” Texnik qo‘mitasi tomonidan tayyorlangan bo‘lib, uning kotibiyati DS tomonidan amalga oshiriladi.

Ushbu Yyevropa standartiga milliy standart maqomi eng kechi 2021 yil iyungacha bir xil matnni nashr qilish yoki tasdiqlash yo‘li bilan beriladi va qarama-qarshi milliy standartlar eng kech 2021 yil dekabrigacha bekor qilinadi.

Ushbu hujjatning ayrim elementlari patent huquqlarining predmeti bo‘lishi mum-kinligiga e’tibor qaratiladi. CEN bunday patent huquqlarining birortasini yoki bar-chasini aniqlash uchun javobgar emas.

Ushbu hujjat EN 71-2:2011+A1:2014 standartini almashtiradi.

Turli xil talablar uchun asos va asoslar bo‘yicha qo‘shimcha ma’lumotlar A ilovasida keltirilgan.

Ilova Bda ushbu hujjat va oldingi nashr o‘rtasidagi muhim texnik o‘zgarishlar tafsilotlari keltirilgan.

Ushbu hujjat Yyyevropa Komissiyasi va Yyyevropa erkin savdo assotsiatsiyasi tomonidan CENga berilgan M/445 mandati asosida tayyorlangan va Yyyevropa Ittifoqi 2009/48/EC direktivasining muhim talablarini qo‘llab-quvvatlaydi.

2009/48/EC Yyyevropa Ittifoqi Direktivi bilan aloqalar uchun ushbu hujjatning ajralmas qismi bo‘lgan ZA ma’lumotli ilovasiga qarang.

Ushbu hujjat o‘yinchoqlar xavfsizligi bo‘yicha EN 71 standartlari seriyasining ikkinchi qismini tashkil qiladi.

EN 71 O‘yinchoqlar xavfsizligi quyidagi qismlardan iborat:

- 1-qism: Mexanik va fizik xususiyatlar
- 2-qism: Yonuvchanlik
- 3-qism: Ba’zi elementlarning ko‘chishi
- 4-qism: Kimyo va tegishli faoliyat uchun tajriba to‘plamlari
- 5-qism: Kimyoviy o‘yinchoqlar (to‘plamlar) eksperimental to‘plamlardan tashqari
- 7-qism: Barmoq bo‘yoqlari - Talablar va sinov usullari
- 8-qism: Maishiy foydalanish uchun o‘yinchoqlar
- 9-qism: Organik kimyoviy birikmalar - Talablar
- 10-qism: Organik kimyoviy birikmalar - Namuna tayyorlash va olish
- 11-qism: Organik kimyoviy birikmalar - Tahlil usullari
- 12-qism: N-Nitrosaminlar va N-nitrosa bo‘ladigan moddalar
- 13-qism: Xushbo‘y stol o‘yinlari, kosmetik to‘plamlar va ta’imli o‘yinlar
- 14-qism: maishiy foydalanish uchun trambolinlar

Izoh 1 EN 71 ning yuqoridagi qismlariga qo‘shimcha ravishda quyidagi yo‘riqnomalar nashr etilgan: - CEN/TR 15071, O‘yinchoqlar xavfsizligi - EN 71da ogohlantirishlar va foydalanish bo‘yicha ko‘rsatmalarning milliy tarjimalari va - CEN/TR 15371 (barchasi qismlar), O‘yinchoqlar xavfsizligi - Sharhlar

- CEN/TR 16918, O‘yinchoqlar xavfsizligi - O‘yinchoqlar bilan aloqa qilganda bolalarning og‘zini tutishi

- CEN ISO/TR 8124-8, O‘yinchoqlar xavfsizligi - Yoshni aniqlash bo‘yicha ko‘rsatmalar

Izoh 2 Kursivdagi so‘zlar 3-bandda (Atamalar va ta’riflar) ta’riflangan.

CEN-CENELEC ichki qoidalariga ko‘ra, quyidagi mamlakatlarning milliy standartlar tashkilotlari ushbu Yyevropa standartini amalga oshirishlari shart: Avstriya, Belgiya, Bol-gariya,

Xorvatiya, Kipr, Chexiya, Daniya, Estoniya, Finlyandiya, Frantsiya, Germaniya, Gretsiya, Vengriya, Islandiya, Irlandiya, Italiya, Latviya, Litva, Lyuksemburg, Malta, Niderlandiya, Norvegiya, Polsha, Portugaliya, Shimoliy Makedoniya Respublikasi, Ru-miniya, Serbiya, Slovakiya, Sloveniya, Ispaniya, Shvetsiya, Shveytsariya, Turkiya va Buyuk Britaniya.

Kirish

Ushbu hujjat foydalanuvchilar uchun aniq bo‘lmagan xavflarni imkon qadar kamaytirishga qaratilgan; u bolalar yoki ular uchun mas’ul shaxslar uchun aniq bo‘lgan tabiiy xavflarni qamrab olmaydi. O‘yinchoqlar mo‘ljallangan tarzda ishlatilgan deb faraz qilsak, ular mo‘ljallangan bolalar uchun boshqa xavf tug‘dirmasligi kerak ("foydalanish uchun mo‘ljallangan" 2009/48/EC direktivasiga ko‘ra, ota-ona yoki nazoratchi oqilona foydalanishi kerakligini anglatadi. o‘yinchoqning funktsiyalari, o‘lchamlari va xususiyatlariga ko‘ra u belgilangan yosh toifasidagi bolalar foydalanishi uchun mo‘ljallanganligini taxmin qilish mumkin). O‘rtacha kattalar foydalanuvchisi bilan bir xil darajada parvarish qilmaydigan bolalarning xatti-harakatlarini inobatga olgan holda, oldindan taxmin qilinadigan foydalanish uchun ham ruxsat berilishi kerak.

Odatda, o‘yinchoqlar bolalarning ma’lum yoshi uchun mo‘ljallangan va ishlab chiqariladi. Ularning xususiyatlari bolalarning yoshi va rivojlanish bosqichiga bog‘liq bo‘lib, ulardan foydalanish ma’lum qobiliyatlarni nazarda tutadi.

Baxtsiz hodisalar ko‘pincha o‘yinchoqning mo‘ljallanmagan bolaga berilishi yoki u ishlab chiqilganidan boshqa maqsadda ishlatilishi tufayli sodir bo‘ladi. Shuning uchun o‘yinchoq tanlashda juda ehtiyot bo‘lish kerak; undan foydalanadigan bolaning aqliy va jismoniy rivojlanishini hisobga olish kerak.

Ushbu hujjatning talablari ota-onalarni yoki ularga g‘amxo‘rlik qiluvchilarni bola o‘ynayotgan paytda nazorat qilish mas’uliyatidan ozod qilmaydi.

O‘yinchoqlar xavfsizligi. 2-qism: Yonuvchanlik

Безопасность игрушек. Часть 2: Воспламеняемость.

Safety of toys. Part 2: Flammability

Amalga kiritish sanasi 12.10.2024

1 Qo‘llanish doirasi

Ushbu hujjat barcha o‘yinchoqlarda taqiqlangan yonuvchan materiallarning toifalarini va ba’zi o‘yinchoqlar kichik olov manbasiga duchor bo‘lganda ularning yonuvchanligiga oid talablarni belgilaydi.

5-bandda tavsiflangan sinov usullari belgilangan sinov sharoitida o‘yinchoqlarning alangalanuvchanligini aniqlash uchun qo‘llaniladi. Shunday qilib olingan sinov natijalari o‘yinchoqlar yoki materiallarning boshqa tutash manbalari ta’sirida yuzaga kelishi mumkin bo‘lgan yong‘in xavfining umumiy ko‘rsatkichi sifatida qaralmaydi.

Ushbu hujjat barcha o‘yinchoqlarga tegishli umumiy talablarni va eng katta xavf tug‘diradigan quyidagi o‘yinchoqlarga tegishli maxsus talablar va sinov usullarini o‘z ichiga oladi:

— boshga kiyiladigan o‘yinchoqlar: qoziq yoki oqimli elementlardan yasalgan soqol, mo‘ylov, parik va boshqalar; niqoblar; kaputlar, bosh kiyimlar va boshqalar; Shu bilan birga, bezaksiz yoki qo‘shimchasiz qog‘oz va karton shlyapalar bundan mustasno;

— o‘yinchoq niqobi ostidagi kiyim-kechaklar va o‘yinda bola kiyish uchun mo‘ljallangan o‘yinchoqlar;

- to‘qimachilik va (yoki) polimer choyshablar va plyonkalardan yasalgan bolalar uchun mo‘ljallangan o‘yinchoqlar; - yumshoq to‘ldirilgan o‘yinchoqlar.

Izoh Elektr o‘yinchoqlarining yonuvchanligiga qo‘shimcha talablar EN 62115 [2] da ko‘rsatilgan.

2 Standartlarga havolalar

Quyidagi hujjatlar matnda shunday atalganki, ularning bir qismi yoki barcha mazmuni ushbu hujjat talablarini tashkil qiladi. Sana ko‘rsatilgan havolalar uchun faqat keltiril-gan nashr amal qiladi. Sana ko‘rsatilmagan havolalar uchun havola qilingan hujjatning so‘nggi nashri (shu jumladan har qanday tuzatishlar) qo‘llaniladi.

TS EN ISO 6941: 2003 To‘qimachilik matolari - Yonish harakati - Vertikal yo‘naltirilgan namunalarning olov tarqalishi xususiyatlarini o‘lchash (ISO 6941: 2003).

3 Atama va ta’riflar

Ushbu hujjatning maqsadlari uchun quyidagi atamalar va ta’riflar qo‘llaniladi:

ISO va IEC quyidagi manzillarda standartlashtirishda foydalanish uchun terminologik ma’lumotlar bazasini yuritadi:

— IEC Elektropediya. <http://www.electropedia.org/> saytida mavjud

— ISO Onlayn ko‘rish platformasi: <http://www.iso.org/obp> saytida mavjud.

3.1 kimyoviy o‘yinchoq

kimyoviy moddalar va aralashmalar bilan to‘g‘ridan-to‘g‘ri ishlash uchun mo‘ljallangan va ma‘lum bir yosh guruhiga mos keladigan tarzda va kattalar nazorati ostida ishlatiladigan o‘yinchoq

3.2 tozalash

sirt ifloslanishini olib tashlash uchun quruq yoki nam mato bilan artib oling

3.3 juda tez yonuvchi suyuqlik

porlash nuqtasi $< 23^{\circ}\text{C}$ va dastlabki qaynash nuqtasi $\leq 35^{\circ}\text{C}$ bo‘lgan suyuqlik

[Manba qoidalari (EC) № 1272/2008[4]]

3.4 yonayotgan qoldiqlar

sinov jarayonida namunadan ajralib chiqadigan va tushganda alanganishda davom etadigan material

3.5 yonuvchanlik

material yoki mahsulotning belgilangan sinov sharoitida olov bilan yonish qobiliyati

3.6 yonuvchi gaz

20°C haroratda havo va 101,3 kPa standart bosimga ega bo‘lgan gaz yoki gaz aralashmasi

[Manba qoidalari (EC) № 1272/2008[4]]

3.7 yonuvchan suyuqlik

porlash nuqtasi $\geq 23^{\circ}\text{C}$ va $\leq 60^{\circ}\text{C}$ bo‘lgan suyuqlik

[Manba qoidalari (EC) № 1272/2008[4]]

3.8 oqim elementlari

sochlar kabi oqadigan, bosh shakliga yaqin osilib turadigan va bosh aylantirilgandan so‘ng to‘xtatilgandan so‘ng o‘z-o‘zidan harakat qilishda davom etish qobiliyatiga ega bo‘sh osilgan elementlar

1-izoh: taqlid sochlar, erkin osilgan lentalar, qog‘oz yoki mato iplari oqimli elementlarga misoldir.

3.9 tez yonuvchan suyuqlik

chaqnash nuqtasi $< 23^{\circ}\text{C}$ va dastlabki qaynash nuqtasi $> 35^{\circ}\text{C}$ bo‘lgan suyuqlik

[Manba qoidalari (EC) № 1272/2008[4]]

3.10 tez yonuvchan qattiq

tsellyuloza (tsellyuloza nitrat) kabi yong‘inga o‘xshash material, ya‘ni olov bilan qisqa muddatli aloqa natijasida bir zumda yonadi va juda tez yonib ketadi.

1-izoh: Qo‘shimcha ma‘lumotlar A.2 da keltirilgan.

3.11 erigan tomchilar

erigan materialning tushgan tomchilari

3.12 Modul bosh niqobi

boshning yoki yuzning konturiga mog‘orlangan niqob

3.13 yumshoq to‘ldirilgan o‘yinchoq

Yumshoq tanasi yuzalarga ega va yumshoq material bilan to‘ldirilgan o‘yinchoq, o‘yinchoqning asosiy qismini qo‘l bilan osongina siqish imkonini beradi.

3.14 sirt chirog‘i

bir vaqtning o‘zida uning asosiy tuzilishini yoqmasdan, olovning material yuzasiga tez tarqalishi

3.15 o‘yinchoq niqobi ostidagi kostyum

Tasavvuriy o‘yinni osonlashtirish uchun bolalar kiyish uchun mo‘ljallangan kostyum, bu

yerdan bola o‘zini qahramonga aylantiradi

1-izoh: 12 oygacha bo‘lgan bolalar uchun liboslar va kiyim-kechaklar o‘yinchoq niqobi ostidagi liboslar deb hisoblanmaydi, chunki bunday bolalar qahramon rolini o‘ynay olmaydi (A.4 ga qarang).

2-izoh: O‘yinchoq niqobi ostidagi kostyum bitta maqola yoki bir nechta maqoladan iborat kiyim ansambli bo‘lishi mumkin. Sehrgarning plashi yoki malika libosi bitta maqola o‘yinchoq niqobi ostidagi kostyumlarga misoldir. Superqahramonning peshtaxtasi, ko‘ylagi va qo‘lqoplari bir nechta maqolalardan iborat kiyim ansambliga misoldir.

3.16 bola kiritish uchun mo‘ljallangan o‘yinchoqlar

bolani har tomondan to‘liq yoki deyarli to‘liq o‘rab olish uchun mo‘ljallangan mato va / yoki polimer choyshab va plyonkalardan yasalgan o‘yinchoq

Kirish uchun 1-izoh: Chodirlar, qo‘g‘irchoq teatrlari, vigvamlar, tepelar va o‘yin tunnellari bola kirishi uchun mo‘ljallangan o‘yinchoqlarga misoldir.

3.17 yuvish

suvli hammomda to‘qimachilik buyumlarini tozalash uchun mo‘ljallangan jarayon,

Kirish uchun 1-izoh: Yuvish tegishli kombinatsiyalarda quyidagi operatsiyalarning barchasini yoki bir qismini o‘z ichiga oladi:

— ho‘llash, oldindan yuvish va asosiy yuvish - odatda isitish, mexanik ta’sir qilish va yuvish vositalari yoki boshqa mahsulotlar ishtirokida amalga oshiriladi - va chayish;

— suv chiqarish, ya’ni yuqorida ko‘rsatilgan operatsiyalar davomida va/yoki oxirida bajariladigan yigiruv yoki siqish.

Ushbu operatsiyalar qo‘lda yoki mashinada amalga oshirilishi mumkin

[MANBA EN ISO 3758 [5]]

4 Talablar

4.1 Umumiy talablar

O‘yinchoqlarda quyidagi materiallar bo‘lmasligi kerak:

— tsellyuloid (tsellyuloza nitrat), lak, bo‘yoq yoki elimda, stol tennisi yoki shunga o‘xshash o‘yinlar uchun ishlatiladigan turdagi to‘plarda qo‘llanilgan hollar bundan mustasno;

— tez yonuvchi qattiq moddalar (A.2 ga qarang);

- 5.5-bandda tavsiflangan sharoitlarda sinovdan o‘tgan materialga alanga qo‘llanilganda yuzaki porlashni keltirib chiqaradigan qoziq yuzasiga ega materiallar. Sinov alangasidan uzoqda joylashgan qoziqli sirt maydonida bir lahzalik olov maydonini ko‘rsatmaydigan qoziqli sirtlar ushbu talabga javob beradi.

O‘yinchoqning 4.2 dan 4.5 gacha bo‘lgan talablarga muvofiqligini tekshirish uchun sinov olovi qo‘llaniladigan maxsus materiallar, agar o‘yinchoq 4.2 dan 4.5 gacha bo‘lgan tegishli talablarga javob bersa, yuqoridagi talablarga javob beradi deb hisoblanadi.

Bundan tashqari, o‘yinchoqlar tarkibida yonuvchi gazlar, o‘ta tez yonuvchi suyuqliklar, tez yonuvchi suyuqliklar, tez yonuvchi suyuqliklar va yonuvchi jellar bo‘lmasligi kerak, bundan tashqari quyida ko‘rsatilgan:

- har bir idish uchun maksimal hajmi 15 ml bo‘lgan muhrlangan idishlarda etkazib beriladigan yonuvchan suyuqliklar va yonuvchan jellar;

— Yozuvchi asboblarning kapillyar kanallarida g‘ovak material ichida to‘liq saqlanishi;

— 6-sonli stakan yordamida EN ISO 2431:2019 ga muvofiq aniqlanganda 38 s dan ortiq oqim vaqtiga to‘g‘ri keladigan yopishqoqligi 260×10^{-6} m²/s dan ortiq yonuvchan suyuqliklar;

- 2009/48/ECda belgilangan kimyoviy o'yinchoqlar va hidli stol o'yinlari, kosmetika to'plamlari va ta'mli o'yinlar tarkibidagi tez yonuvchi suyuqliklar.

4.2 Boshga kiyiladigan o'yinchoqlar (Qarang: A. 3)

4.2.1 Umumiy

4.2 talablari quyidagilarga nisbatan qo'llaniladi:

— qoziq yoki oqimli elementlardan tayyorlangan soqollar, mo'ylovlar, pariklar;

- maskalar;

- shlyapalar, qalpoqlar, bosh kiyimlar va boshqalar;

lekin qog'oz yoki karton shlyapalarga emas, agar ular oqim elementlarini tashkil etuvchi bezaklar yoki qo'shimchalar bo'lmasa.

Agar mahsulot bir nechta xususiyatlarni o'z ichiga olgan bo'lsa, masalan, niqob va sochli shlyapa, har bir qism o'yinchoqning ushbu qismiga tegishli bo'lgan tegishli bandga alohida sinovdan o'tkazilishi kerak.

Boshga niqob, shlyapa va boshqalarni mahkamlash uchun ishlatiladigan qo'shimchalar (masalan, ip, elastik, plastik tasma) sinovdan o'tkazilmasligi kerak (A.3 ga qarang).

4.2.2 O'yinchoq yuzasidan 50 mm yoki undan ko'proq chiqib turadigan qoziq yoki oqim elementlaridan yasalgan soqollar, mo'ylovlar, pariklar va boshqalar.

5.2 ga muvofiq sinovdan o'tkazilganda, yonish davomiyligi sinov olovini olib tashlangandan keyin 2 soniyadan oshmasligi kerak.

Bundan tashqari, agar yonish sodir bo'lsa, qoziq yoki oqim elementlarining maksimal yonish uzunligi: a) boshlang'ich uzunligi 150 mm yoki undan ko'p bo'lsa, eng katta boshlang'ich uzunligining 50% dan ko'p bo'lmasligi kerak yoki;

b) dastlabki uzunligi 150 mm dan kam bo'lsa, eng katta boshlang'ich uzunligining 75% dan ko'prog'i.

4.2.2-band bo'yicha materiallarni sinovdan o'tkazish zarurligini aniqlashda, materialning chiqib ketish masofasi chiqadigan qismga kuchlanish qo'llamasdan o'lchanishi kerak, masalan, jingalak sochlar tekislanmaydi. Sinovdan oldin, iloji bo'lsa, o'ralgan yoki o'ralgan sochlar to'liq bo'shatilgan va taralgan bo'lishi kerak.

4.2.3 O'yinchoq yuzasidan 50 mm dan kam chiqadigan qoziq yoki oqim elementlaridan yasalgan soqollar, mo'ylovlar, pariklar va boshqalar.

O'yinchoq yuzasidan 5 mm yoki undan kamroq chiqib turadigan qoziq yoki oqim elementlaridan yasalgan soqollar, mo'ylovlar, pariklar va boshqalar bosh kiyim deb hisoblanadi va 4.2.5.

5.3 ga muvofiq sinovdan o'tkazilganda, yonish davomiyligi sinov alangasi olib tashlanganidan keyin 2 sekunddan oshmasligi kerak va yonib turgan joyning yuqori qirrasini va sinov alangasini qo'llash nuqtasini orasidagi maksimal masofa ko'p bo'lmasligi kerak. 70 mm dan ortiq.

4.2.4 To'liq yoki qisman kalıplanmıř bosh maskalari

5.3 ga muvofiq sinovdan o'tkazilganda, yonish davomiyligi sinov olovini olib tashlangandan keyin 2 soniyadan oshmasligi kerak. Kuygan joyning yuqori qirrasini va sinov olovini qo'llash nuqtasini orasidagi maksimal masofa 70 mm dan oshmasligi kerak.

Ushbu talab 4.2.5-bandda ko'rsatilgan holda, na iyagini, na yonoqni qoplamaydigan shakllangan ko'z niqoblariga taalluqli emas.

4.2.5 Boshga kiyiladigan o'yinchoqlar (4.2.2 va 4.2.3-bandlarda ko'rsatilganlardan tashqari), qalpoqlar, bosh kiyimlar, shu jumladan yuqoriga chiqadigan narsalar va 4.2.4-bandda qoplanmagan niqoblar, boshni qisman yoki to'liq qoplaydigan (masalan, mato va qog'ozli niqoblar, ko'z niqoblari, yuz maskalari), lekin 4.3.1-bandda ko'rsatilgan narsalar bundan mustasno

5.4 ga muvofiq sinovdan o'tkazilganda, sinov namunasining alangasining tarqalish tezligi

10 mm / s dan oshmasligi kerak yoki sinov namunasi o'z-o'zidan o'chib ketishi kerak.

4.3 O'yinchoq bolalar tomonidan kiyish uchun mo'ljallangan o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar va o'yinchoqlar (A.4 ga qarang).

Bu talab o'yinchoq niqobi ostidagi kostyum bilan ta'minlangan boshga kiyiladigan alohida o'yinchoqlarga taalluqli emas.

5.4.1.2 ga muvofiq sinovdan o'tkazilganda chiqib ketadigan bo'shashgan to'ldirishni o'z ichiga olgan bolalar o'yinida kiyish uchun mo'ljallangan o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar va o'yinchoqlar 5,5 qismga muvofiq sinovdan o'tkazilganda olov tarqalish tezligi 30 mm/s dan oshmasligi kerak yoki sinov namunasi o'z-o'zidan so'nishi kerak.

Ushbu talab 5.5.3 ga muvofiq joylashtirilganda maksimal to'siqsiz vertikal yumshoq plomba balandligi 150 mm yoki undan kam bo'lgan yumshoq to'ldirilgan qismlarga taalluqli emas.

5.4 ga muvofiq sinovdan o'tkazilganda, bola o'yinda (va uning qismlari) kiyish uchun mo'ljallangan boshqa barcha o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar va o'yinchoqlar olovning tarqalish tezligi 30 mm / s dan oshmasligi kerak yoki sinov namunasi o'z-o'zidan o'chib ketishi kerak.

Olovning tarqalish tezligi 10 mm/s dan 30 mm/s gacha bo'lgan barcha holatlarda, o'yinchoq va qadoqlashning tegishli tarkibiy qismlarida doimiy ravishda quyidagi ogohlantirish belgisi bo'lishi kerak: "Ogohlantirish. Yong'indan uzoqroq turing".

4.4 Bola kiritish uchun mo'ljallangan o'yinchoqlar (A.5 ga qarang)

Bularga, masalan, o'yinchoq chodirlari, qo'g'irchoq teatrlari, vigvamlar, tepaliklar va o'yin tunnelleri kiradi.

5.4 ga muvofiq sinovdan o'tkazilganda, sinov namunasining alangasining tarqalish tezligi 30 mm / s dan oshmasligi kerak yoki sinov namunasi o'z-o'zidan o'chib ketishi kerak.

Agar sinov namunasi 5.4 ga muvofiq sinovdan o'tkazilganda olovning tarqalish tezligi 20 mm / s dan ortiq bo'lsa, olovli qoldiqlar yoki erigan tomchilar bo'lmasligi kerak.

Agar material bir xil bo'lmagan sirtlarga ega bo'lsa, ikkala tomon ham sinovdan o'tkaziladi.

Olovning tarqalish tezligi 10 mm/s dan 30 mm/s gacha bo'lsa, o'yinchoq va qadoqlashning tegishli komponentlari (komponentlari) doimiy ravishda quyidagi ogohlantirish bilan belgilanishi kerak: "Ogohlantirish. Yong'indan uzoqroq turing".

4.5 Yumshoq o'yinchoqlar (Qarang: A.6)

Ushbu talablar quyidagilarga taalluqli emas:

— o'yin davomida bolani quchoqlab bo'lmaydigan yumshoq o'yinchoqlar yoki o'yinchoqning yumshoq to'ldirilgan qismlari;

- 5.5.3 ga muvofiq joylashtirilganda maksimal to'siqsiz vertikal yumshoq plomba balandligi 150 mm yoki undan kam bo'lgan o'yinchoqlar.

5.5 ga muvofiq sinovdan o'tkazilganda, olovning sirdagi tarqalish tezligi 30 mm / s dan oshmasligi kerak yoki o'yinchoq o'z-o'zidan o'chadigan bo'lishi kerak.

5 Sinov usullari

5.1 Umumiy

5.1.1 Sinov moslamasi

Sinov alangasi EN ISO 6941:2003, A ilovasida tavsiflanganidek, yondirgichdan olinishi va butan yoki propan gazi bilan ishlashi kerak.

5.1.2 Konditsioner va sinov kamerasi

Har bir sinovdan oldin o'yinchoqlar yoki sinov namunalari harorati $(20 \pm 5) ^\circ \text{C}$ va nisbiy

namligi (65 ± 5)% bo'lgan atmosferada kamida 7 soat davomida shartli bo'lishi kerak.

Sinovlarni sinov boshida havo harakati 0,2 m / s dan kam bo'lgan va sinov paytida mexanik apparatlarning ishlashiga ta'sir qilmaydigan sinov kamerasida o'tkazing. Kislorod kontsentratsiyasining pasayishi sinov kamerasidagi havo hajmiga ta'sir qilmasligi juda muhimdir. Sinov uchun ochiq old kameradan foydalanilganda, sinov namunasi kameraning devorlaridan kamida 300 mm masofada joylashganligiga ishonch hosil qiling. Sinovdan oldin kamerani 10 °C dan 30 °C gacha va nisbiy namlik 15% dan 80% gacha bo'lgan haroratda saqlang.

O'yinchoqlar yoki sinov namunalari konditsioner atmosferadan chiqarilgandan keyin 5 minut ichida sinovdan o'tkazilishi kerak.

5.1.3 Sinov alangasi

5.1.1-bandda tasvirlangan burnerni yoqing va kamida 2 daqiqa oldindan qizdiring.

Olovning talab qilinadigan balandligi yondirgich trubasining uchidan olovning tepasiga qadar yondirgich vertikal holatda o'lchanishi kerak.

5.2 O'yinchoq yuzasidan 50 mm yoki undan ko'proq chiqib turadigan qoziq yoki oqim elementlaridan yasalgan soqollar, mo'ylovlar, pariklar va boshqalarga tegishli sinov

5.2.1 Sinov alangasi

Olov balandligini (20 ± 2) mm ga sozlang.

5.2.2 Olovli pechning holatini sinab ko'ring

Olovni (90 ± 2) ° gorizontal holatga qo'ying.

5.2.3 Sinov samaradorligi

Qoziq yoki oqim elementlarining uzunligini o'lchang va o'yinchoqni shunday joylashtiringki, qoziq yoki oqim elementlarining eng katta o'lchami vertikal yoki iloji boricha vertikal ravishda osilib turadi.

Namuna materialining pastki chetiga yoki uchlariga ($2 \pm 0,5$) s davomida sinov olovini qo'llang, shunda olov elementga taxminan 10 mm kirib boradi.

Agar yonish sodir bo'lsa, yonish davomiyligini va maksimal yonish uzunligini, ya'ni yonib ketgan qoziq yoki oqim elementlarining maksimal uzunligini o'lchang.

5.3 O'yinchoq yuzasidan 50 mm dan kam chiqib turadigan qoziq yoki oqimli elementlardan yasalgan soqollar, mo'ylovlar, pariklar va boshqalarga va to'liq yoki qisman shakllangan bosh niqoblariga tegishli sinov (A.7 ga qarang).

5.3.1 Sinov alangasi

Olov balandligini (20 ± 2) mm ga sozlang.

5.3.2 Olovli pechning holatini sinab ko'ring

Olovni gorizontalga (45 ± 2) ° burchak ostida joylashtiring.

5.3.3 Sinov samaradorligi

O'yinchoqni vertikal ravishda joylashtiring.

Sinov alangasini o'yinchoqqa ($5 \pm 0,5$) soniya qo'ying, shunda sinov alangasi o'yinchoq va/yoki qo'shimchani pastki chetidan 20 mm dan 30 mm gacha va (5 ± 2) masofada tegib turadi.) mm brulor trubasining eng yaqin nuqtasidan o'yinchoq yuzasiga gorizontal ravishda o'lchanadi.

Izoh: O'yinchoqning pastki cheti boshga qo'yilganda o'yinchoqning pastki qismi hisoblanadi.

Agar alanganish sodir bo'lsa, yonishning davomiyligini va yonib turgan joyning yuqori qirrasi va olovni qo'llash nuqtasi orasidagi maksimal masofani o'lchang.

5.4 Boshga kiyiladigan o'yinchoqlar (4.2.5), qalpoqchalar, bosh kiyimlar, shu jumladan yuqoriga chiqadigan narsalar va 4.2.4-bandda qoplanmagan, boshni qisman yoki to'liq qoplaydigan niqoblar (masalan, mato va karton niqoblar, ko'z maskalari, yuz)

niqoblar), o'yinchoq niqobi kiyish uchun mo'ljallangan kostyumlar va o'yinchoqlar yoki bola kiritish uchun mo'ljallangan o'yinchoqlar (A.8 ga qarang).

5.4.1 Sinov namunasini tayyorlash

5.4.1.1 Umumiy

Har bir sinov quyida tavsiflanganidek tayyorlangan yangi o'yinchoqdan olingan materialda o'tkazilishi kerak. Butun o'yinchoqni emas, balki 5.4.1.2 ga muvofiq tayyorlangan sinov namunalarini yuvish mumkin.

O'yinchoq niqobi kostyumlari yuvishdan oldin va keyin sinovdan o'tkazilishi va ishlab chiqaruvchining har qanday parvarishlash ko'rsatmalariga muvofiq yuvilishi kerak. Agar parvarish qilish bo'yicha ko'rsatmalar yoki yuvmaslik bo'yicha ko'rsatma yoki faqat o'yinchoqning sirtini tozalash bo'yicha ko'rsatma bo'lmasa, o'yinchoq niqobi kostyumiga 5.4.1.1 c) muvofiq ishlov berilishi kerak.

Boshqa o'yinchoqlar uchun, agar iste'molchiga maslahat berilgan bo'lsa (masalan, o'yinchoq yoki uning o'ramidagi parvarish yorlig'i):

a) o'yinchoq yuvish yoki tozalash uchun mo'ljallanmaganligini, sinovdan oldin yuvilmasligi yoki tozalanmasligi kerakligini ko'rsatadi;

b) o'yinchoqni yuvish yoki tozalash usulini tavsiya qiladi, ushbu tavsiyalarga muvofiq bir marta ishlov beriladi;

c) o'yinchoqni yuvish yoki tozalash haqida hech qanday ma'lumot bermasa va agar u foydalanish muddati davomida yuvilishi mumkin bo'lsa, sinov namunalari (namunalari) sinovdan oldin quyidagi ko'rsatmalarga muvofiq ishlov berilishi kerak:

Sinov namunalarini $(20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ haroratda va kaltsiy qattiqligi 8 dan 14 dH gacha (80 mg/L CaO dan 140 mg/L CaO gacha) kamida 1:20 massa nisbatida suvga botiring. namuna(lar)ni suv hajmiga qarab sinab ko'ring va ularni (10 ± 1) daqiqa turishiga ruxsat bering. To'kib tashlang va ikki marta takrorlang. Sinov namunalarini (namunalari) mineralizatsiyalangan suvga $(2 \pm 0,5)$ daqiqaga botirib yuving. Drenaj qiling va sinov namuna(lar)iga mos usul bilan quriting va agar kerak bo'lsa, qoziqni iloji boricha asl holatiga qaytaring.

5.4.1.2 O'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlarning sinov namunalari (A.9 ga qarang)

5.4.1.2.1 Umumiy

Har bir turli materialdan sinov namunasini yoki birlashtirilgan sinov namunasini oling va iloji bo'lsa, sinov namunasining pastki chetida kostyum materialining pastki chetini o'z ichiga olganligiga ishonch hosil qiling.

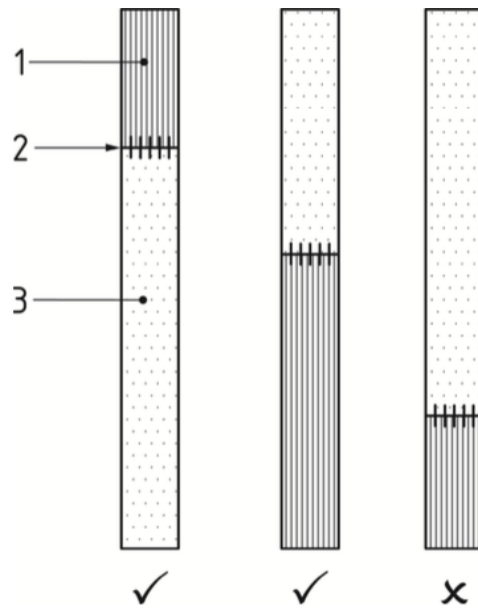
Izoh Bir xil matodan, lekin boshqa rangdagi to'qimachilik materiallari bir xil material deb hisoblanadi.

Yetarli material mavjud bo'lganda, sinov namunasini o'yinchoq kiyganda vertikal yo'nalishga mos keladigan uzunlik bilan kesib oling. Materiallar yetarli bo'lmagan taqdirda, gorizontal yo'nalishda olingan to'liq o'lchamli yoki yarim o'lchamli sinov namunalarini emas, balki vertikal yo'nalishda olingan birlashtirilgan sinov namunalarini tayyorlashga ustunlik beriladi.

Birlashtirilgan sinov namunasi uchun bo'laklarni tayyorlashda, agar iloji bo'lsa, uzunroq bo'lak vertikal yo'nalishda olinganligiga ishonch hosil qiling va har qanday holatda, uzunroq bo'lakni birlashtirilgan sinov namunasining pastki yarmidan toping. Agar birlashtirilgan sinov namunasi bir xil o'lchamdagi 2 ta bo'lakdan tuzilgan bo'lsa va turli yo'nalishlarda kesilgan bo'lsa, vertikal yo'nalishdagi bo'lak birlashtirilgan sinov namunasining pastki yarmida joylashgan bo'lishi kerak.

Birlashtirilgan sinov namunasini yaratishda, bir-birining ustiga chiqish joyida bo'shliq yo'qligiga ishonch hosil qilish uchun, 2 bo'lak (10 ± 2) mm ga qoplanishi va vertikal yo'naltirilgan

metall shtapellar yordamida birlashtirilishi kerak. 5.4-bandda ko'rsatilgan sinov namunasi ushlagichining chetidan 5 teng masofada joylashgan sinov namunasini (masalan, 22/6) topshirishda bo'g'inning yaxlitligini saqlash uchun o'lchagich.



Kalit

- 1 qism o'yinchoqdan vertikal yo'nalishda olingan
- 2 5 ta vertikal shtapel yordamida bir-birining ustiga yopishtiring
- 3 Gorizontaal yo'nalishda olingan parcha
- To'g'ri yo'nalish
- Noto'g'ri yo'nalish

1-rasm - Birlashtirilgan sinov namunalari qismlarining yo'nalishi

Sinov namunasidan tushmaydigan plomba materiallari (masalan, tolali vatklar, ko'pikli plombalar) sinov namunasini tayyorlash uchun yagona material sifatida ko'rib chiqilishi kerak (masalan, mato va plomba). Plomba materiallarini o'z ichiga olgan sinov namunalari 5.4.1.2.6 yoki 5.4.1.2.7 ga muvofiq tayyorlanishi kerak.

Kostyumning tugallangan pastki chetlari yoki yenglarning manjet chetlari bundan mustasno tikuvlar, dekorativ bezaklar, bezaklar va boshqalar 5.4.1.2.2 dan 5.4.1.2.5 ga muvofiq tayyorlangan sinov namunalari kiritilmasligi kerak.

Sinov namunalari quyidagi tartibda oling:

a) iloji bo'lsa, to'liq o'lchamli sinov namunasini oling (5.4.1.2.2), lekin agar material yetarli bo'lmasa, birlashtirilgan to'liq o'lchamli sinov namunasini tuzing (5.4.1.2.3). Birlashtirilgan to'liq o'lchamli sinov namunasini yaratish uchun material yetarli bo'lmasa, yarim o'lchamli sinov namunasini oling (5.4.1.2.4), agar buning iloji bo'lmasa, birlashtirilgan yarim o'lchamli sinov namunasini tuzing (5.4.1.2.5);

b) barcha sinov namunalari 5.4.1.2.1 a) ga muvofiq olinganda, etarli material bo'lsa, keyingi sinov namunalari 5.4.1.2.6 ga muvofiq olinadi;

c) barcha sinov namunalari 5.4.1.2.1 b) ga muvofiq olinganda keyingi sinov namunalari 5.4.1.2.7 ga muvofiq olinadi, agar yetarli material bo'lsa va material 5.4 ga muvofiq oldindan tayyorlanmagan bo'lsa. 1.2.1 a) va b);

d) 5.4.1.2.1 ga muvofiq sinov namunasini yaratish uchun material yetarli bo'lmaganda a) dan c)gacha sinov o'tkazilmaydi.

5.4.1.2.2 To'liq o'lchamli sinov namunasi

O'lchamlari kamida 610 mm × 100 mm bo'lgan bitta bo'lakli sinov namunasini oling.

5.4.1.2.3 Birlashtirilgan to'liq o'lchamli sinov namunasi

5.4.1.2.2 ga muvofiq sinov namunasini tayyorlash uchun material yetarli bo'lmasa, bir xil materialning ikkita alohida bo'lagidan kamida $610 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ o'lchamdagi sinov namunasini tuzing. 2 ta bo'lak 5.4.1.2.1-bandda ko'rsatilganidek, metall shtapellar yordamida yo'naltirilishi va birlashtirilishi kerak.

5.4.1.2.4 Yarim o'lchamli sinov namunasi

5.4.1.2.3 ga muvofiq sinov namunasini tayyorlash uchun yetarli material bo'lmasa, o'lchamlari kamida $310 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ bo'lgan sinov namunasini oling.

5.4.1.2.5 Birlashtirilgan yarim o'lchamli sinov namunasi

5.4.1.2.4 ga muvofiq sinov namunasini tayyorlash uchun material yetarli bo'lmasa, o'lchamlari kamida $160 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ bo'lgan bir xil materialning ikkita bo'lagidan kamida $310 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ bo'lgan sinov namunasini tuzing. 2 ta bo'lak 5.4.1.2.1-bandda ko'rsatilganidek, metall shtapellar yordamida yo'naltirilishi va birlashtirilishi kerak.

5.4.1.2.6 Plomba yoki tikuvlar, bezaklar va bezaklar kabi xususiyatlarni o'z ichiga olgan sinov namunalari

O'lchamlari kamida $610 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ bo'lgan bitta materialdan plomba yoki xususiyatlarni (masalan, bosma, aplikatsiya, bezak, bezak, yamoq materiallari, vertikal yo'naltirilgan tikuvlar) o'z ichiga olgan materiallarning to'liq o'lchamli sinov namunalari tayyorlang.

To'liq o'lchamli sinov namunasini tayyorlash uchun material yetarli bo'lmasa, o'lchamlari kamida $310 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ bo'lgan yarim o'lchamli sinov namunasini tayyorlang.

Sinov namunalari faqat o'yinchoq ishlatilganda vertikal yo'nalishda olinadi. Sinov namunasining pastki qirrasi (sinov olovi qo'llaniladi) kostyumning eng pastki chetini yoki yengning manjetini ifodalashi kerak. Agar eng pastki qirrasi yoki yengining manjeti bir tekis uzunlikdagi bo'lmasa (masalan, zig-zagli) bo'lsa, o'lchash va sinab ko'rishda yordam berish uchun to'g'ri qirra hosil qilish uchun pastki chetini kesib oling.

Agar namuna vertikal yo'naltirilgan tikuvni o'z ichiga olsa, sinov namunasini oling, shunda tikuv taxminan 5.4.2-bandda ko'rsatilgan sinov namunasi ushlagichining markazida joylashgan bo'ladi.

Agar o'yinchoq niqobi kostyumi sinov namunasini shakllantirish uchun kesilishi kerak bo'lsa, plomba yoki xususiyat taxminan sinov namunasining o'rtasiga joylashtirilishi kerak.

QAYD Bu sinovning pastki chetining kesilganligini anglatishi mumkin

5.4.1.2.7 Tor materiallarning sinov namunalari

5.4.1.2.2 dan 5.4.1.2.6 ga muvofiq tayyorlab bo'lmaydigan materiallar uchun yetarli material bo'lishi sharti bilan kamida $310 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$ o'lchamdagi bitta sinov namunasini kesib oling. Tikuvlar, bezaklar, bezaklar va boshqalar sinov namunasiga kiritilmasligi kerak, ammo plomblarga ruxsat beriladi.

Sinov namunasini o'yinchoq kiyganda vertikal yo'nalishga mos keladigan kattaroq o'lcham bilan kesib oling.

5.4.1.3 Oqimli elementlar (4.2.5) bilan boshga kiyiladigan o'yinchoqlarning sinov namunalari, qalpoqlar, bosh kiyimlar, shu jumladan 4.2.4 qisman qamrab olinmagan yuqoriga chiqadigan narsalar va niqoblaryoki boshni to'liq yopib qo'ying (masalan, mato va karton niqoblar, ko'z niqoblari, yuz niqoblari) va kiyish uchun mo'ljallangan o'yinchoqlar (4.3) yoki bola kiritish uchun mo'ljallangan o'yinchoqlar (4.4)

O'yinchoqda mavjud bo'lgan har bir materialdan kamida $610 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ o'lchamdagi sinov namunalari kesib oling. Har bir sinov namunasi bitta materialdan tayyorlanishi kerak.

Yetarli material mavjud bo'lganda, ishlatilganda o'yinchoqning vertikal yo'nalishiga mos keladigan uzunlikdagi sinov namunasini kesib oling. Mumkin bo'lgan hollarda, sinov namunasi tikuvli qirralarni o'z ichiga olmaydi. Choklar olovning tarqalish tezligini o'zgartirishi mumkinligi sababli, ular 5.4.2-bandda ko'rsatilgan namuna ushlagichining yuqori qismiga joylashtirilishi kerak.

Yuqorida aytib o'tilganidek, to'liq o'lchamli sinov namunasini tayyorlash uchun material yetarli bo'lmasa, har biri kamida $310 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ o'lchamdagi bir xil materialning ikkita alohida bo'lagidan iborat bo'lgan sinov namunasidan foydalanishga ruxsat beriladi. 10 mm qoplama, kamida $610 \text{ mm} \times 100 \text{ mm}$ sinov namunasini tashkil qiladi. 2 ta bo'lak 5.4.1.2.1-bandda ko'rsatilganidek, metall shtapellar yordamida birlashtirilishi kerak.

O'yinchoqlar bola tomonidan kiritilishi kerak bo'lsa (4.4), agar material bir xil bo'lmagan sirtlarga ega bo'lsa, ikkala tomon ham sinovdan o'tkaziladi.

5.4.2 Sinov namunasini ushlab turish va joylashtirish

Sinov namunasini 2-rasmda ko'rsatilganidek, sinov namunasi ushlagichiga o'rnatiladi.

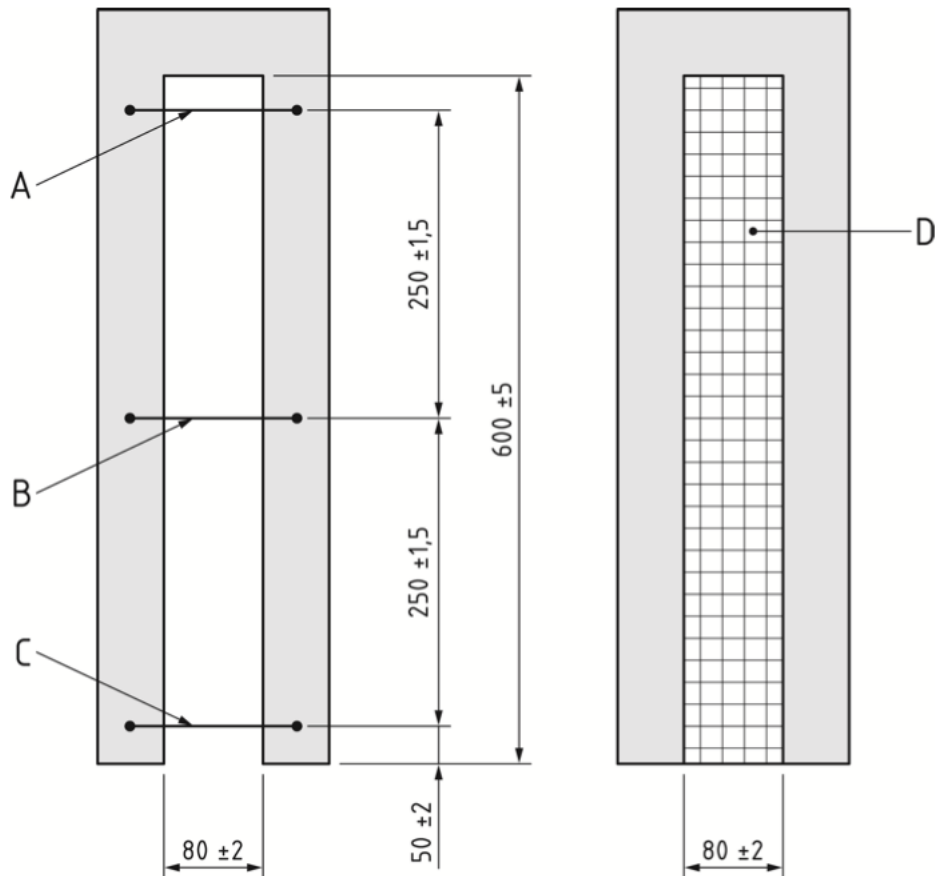
5.4.1.2.7 ga muvofiq tayyorlangan tor materiallar uchun sinov namunasi ushlagichda sim diametri $(1 \pm)$ bo'lgan $(18 \times 18 +4/-0 \text{ mm})$ zanglamaydigan po'latdan yasalgan simli to'r bilan qo'llab-quvvatlanishi kerak. 0,4 mm). 2b-rasmga qarang)

Namunalar yonish yoki olov tarqalishiga ta'sir qilmaydigan mos vositalar yordamida burmalar, silkinishlar yoki jingalaklarning oldini olish uchun ozgina kuchlanish ostida mahkamlanishi kerak.

4.2.5 va 4.3-bandlarga to'g'ri keladigan o'yinchoqlar uchun materialning tashqi yuzasi, ishlatilganda, ularning tashqi yuzasi eng yuqorida joylashgan bo'lishi kerak.

100% paxta marker iplarini 2a-rasmga muvofiq namuna bo'ylab sinov namunasi yuzasidan 2 mm dan oshmasligi kerak, marker ipi qachon uzilganligini ko'rsatadigan moslama bilan mahkamlang. To'liq o'lchamli sinov namunalari uchun A va C marker iplaridan foydalaning. Yarim o'lchamli sinov namunalari uchun B va C marker iplaridan foydalaning.

Namuna ushlagichini gorizontalgaga $45 (\pm 1)^\circ$ ga joylashtiring.



a) Sinov namunasi ushlagichi

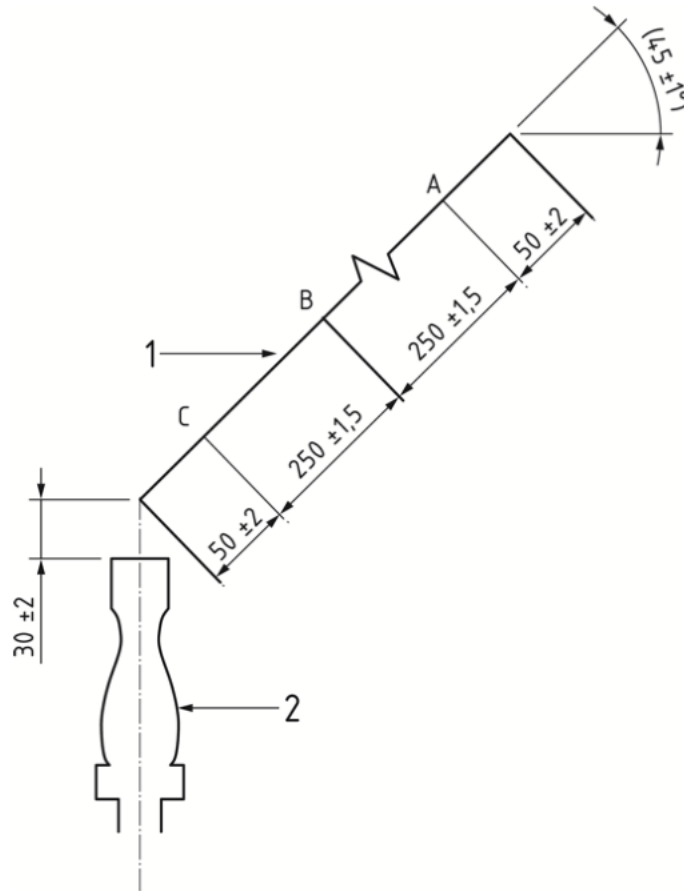
b) Simli to'r tayanchiga ega sinov namunasi ushlagichi

Kalit

a) Sinov namunasi ushlagichi

A, B va C 100% paxta joylashuvi

2-rasm - Sinov namunalari egalari**5.4.3 Sinov alangasi**Olov balandligini (40 ± 3) mm ga sozlang.**5.4.4 Olovli pechning holatini sinab ko'ring**Sinov namunasining pastki chetining markazi va burnerning yuqori qismi o'rtasida (30 ± 2) mm masofa bo'lishi uchun burnerni vertikal $(90 \pm 2)^\circ$ gorizontalgacha qo'yning (3-rasmga qarang).



Kalit

A, B va C 100% paxta marker iplarining joylashuvi

1 Sinov namunasi

2 burner

3-rasm - Gaz pechining holati

5.4.5 Sinov samaradorligi

Sinov alangasini 3-rasmda ko'rsatilganidek, sinov namunasining pastki chetining o'rtasiga (10 ± 1) soniya davomida qo'llang.

Agar alangalanish sodir bo'lsa, birinchi marker ipi olov tomonidan uzilganda vaqtni o'lchash moslamasini ishga tushiring va ikkinchi marker ipi uzilganda uni to'xtating.

5.4.6 Natijalar

Agar olovni qo'llaganingizdan so'ng, sinov namunasi yoqilmasa, materialni "Yonmadi" deb yozib oling.

Agar sinov namunasi yonib ketsa, lekin birinchi marker ipi uzilmagan bo'lsa, olov tarqalish tezligini "Olovni qo'llashdan 50 mm ichida o'z-o'zidan o'chdi" deb yozing.

Agar alangalanish sodir bo'lsa va birinchi marker ipi uzilib qolsa va ikkinchi marker ipini kesishdan oldin olov o'chsa, sinovdan o'tgan materialni "O'z-o'zidan o'chadigan" deb yozing.

Agar ikkinchi marker ipi uzilgan bo'lsa, vaqtga e'tibor bering va olovning tarqalish tezligini mm / s da hisoblang. Olingan qiymatni mm/s ga yaxlitlang.

5.5 Yumshoq o'yinchoqlar va o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlarning ayrim yumshoq to'ldirilgan qismlari uchun sinov

5.5.1 Sinov olovi

Olov balandligini (20 ± 2) mm ga sozlang.

5.5.2 Olovli pechning holatini sinab ko'ring

Olovni gorizontalga (45 ± 2) ° burchak ostida joylashtiring.

5.5.3 Sinov samaradorligi

O'yinchoqning to'siqsiz yumshoq to'ldirilgan maksimal o'lchamini aniqlang va agar bu 150 mm dan katta bo'lsa, o'yinchoqni mos keladigan qisqichda vertikal ravishda yo'naltirilgan qilib joylashtiring.

Yumshoq to'ldirilgan o'yinchoqlar, o'yinchoq bilan birga bo'lgan har qanday kiyim yoki qopqoqni o'z ichiga olgan holda sinovdan o'tkazilishi kerak va agar og'irroq deb hisoblansa, kiyim, qopqoq yoki o'yinchoq shikastlanmasdan olib tashlanishi mumkin bo'lsa, kiyim yoki qopqoqni olib tashlash kerak.

O'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlarning qo'llaniladigan yumshoq to'ldirilgan qismlari 5.4.1.1 ga muvofiq tayyorlanishi kerak.

Sinov alangasini o'yinchoqqa ($3 \pm 0,5$) s qo'ying, shunda burner trubasining cheti va o'yinchoq orasidagi masofa (5 ± 2) mm va sinov alangasi 20 mm dan 50 mm gacha yuqoriga tegadi. o'yinchoqning eng yonuvchan yumshoq to'ldirilgan materialining pastki qirrasi, oldindan belgilab qo'yilganidek va o'yinchoqning maksimal yumshoq o'lchamining yuqori qismidan 120 mm dan kam bo'lmagan.

Agar eng yonuvchan yumshoq to'ldirilgan material uchun sinov olovini qo'llash nuqtasi o'yinchoqning maksimal yumshoq to'ldirilgan o'lchamidan 120 mm yoki undan ko'proq masofada joylashgan bo'lmasa, keyingi eng alanuvchan yumshoq to'ldirilgan material 120 mm yoki undan ortiq masofada joylashgan. sinov alangasini qo'llash uchun o'yinchoqning maksimal yumshoq to'ldirilgan o'lchamining yuqori qismidan tanlanishi kerak.

Umuman olganda, eng yonuvchan yumshoq to'ldirilgan materialni oldindan aniqlash, birinchi sinov paytida namuna yonayotganda olov tarqalishini kuzatish orqali amalga oshirilishi kerak. O'z-o'zidan o'chadigan namunalar, agar o'z-o'zidan o'chadigan alanga yangi material joylashgan hududdan uzoqda bo'lsa, namunadan yuqori bo'lgan boshqa materialda sinov olovini qo'llash nuqtasi yordamida sinovdan o'tkazilishi mumkin.

Sinov alangasini olib tashlaganingizdan so'ng, olovning yuqori qismi birinchi navbatda o'yinchoqning yumshoq to'ldirilgan maksimal o'lchamining yuqori qismiga yetguncha o'yinchoq yuzasiga olov tarqalishi uchun zarur bo'lgan vaqtni o'lchang.

Agar alangalanish sodir bo'lsa va olov o'yinchoqning maksimal yumshoq o'lchamiga yetmasdan o'chsa, sinovdan o'tgan o'yinchoq o'z-o'zidan o'chadigan hisoblanadi.

Olovni qo'llash nuqtasi va yumshoq to'ldirilgan o'lchamning yuqori qismi orasidagi vertikal masofa 500 mm yoki undan ko'p bo'lsa, olovning yuqori qismi qo'llanilgan joydan 500 mm balandlikka etganida sinov to'xtatilishi mumkin. sinov olovi. Keyin olovning tarqalish tezligi ushbu nuqtaga erishish uchun o'tgan vaqtdan foydalanib hisoblanadi.

Ilova A
(ma'lumot uchun)
Ushbu hujjatning asosi va asoslari

A.1 Umumiy

Ushbu hujjat bolaga yong'in chiqishi mumkin bo'lgan xavf-xatarlardan jiddiy zarar etkazishi mumkin bo'lgan o'yinchoqlar uchun xavfsizlik talablarini belgilaydi.

Dastlabki standartni tayyorlash jarayonida bir nechta ma'lumotlar bazalari, jumladan, Buyuk Britaniyaning "Uydagi baxtsiz hodisalarni kuzatish tizimi" va Amerika Qo'shma Shtatlarining iste'molchi mahsulotlari xavfsizligi bo'yicha komissiyasi ma'lumotlar bazasiga murojaat qilindi. Ushbu manbalarda baxtsiz hodisalar bolalarning o'yinchoqlardagi yonayotgan moddalar bilan bevosita aloqasi tufayli sodir bo'lganligi haqida hech qanday ma'lumot yo'q. Yillar davomida standartlar/qonunchilik yonuvchanlik nuqtai nazaridan xavfsizroq o'yinchoq mahsulotlariga olib keldi, deb ta'kidlash mumkin.

A.2 Umumiy talablar (4.1 ga qarang)

Yonuvchan qattiq moddalar yong'inida tsellyuloidga o'xshash harakatga ega bo'lgan materiallar sifatida tavsiflanadi. Bunday materiallar olov manbai bilan qisqa vaqt aloqa qilgandan so'ng tezda yonib ketadi va ular yonishda davom etadi yoki tutashuv manbai olib tashlanganidan keyin iste'mol qilinadi. Bunday holda, faqat bir zumda yonadigan (olov manbai bilan aloqa qilish vaqtida) va juda tez iste'mol qilinadigan materiallar ushbu toifaga kirishi kerak. Plastmassa, qog'oz, to'qimachilik va boshqalar yonib ketadi, lekin odatda olovda selluloid bilan bir xil harakatga ega bo'lgan materiallar sifatida qaralmasligi kerak.

Yonuvchan qattiq moddalarga bo'lgan talab kontekstida tasdiqlangan sinov usuli o'rnatilmagan. Biroq, stol tennisi to'pidan tsellyuloid moddasining (uzunligi 8 sm) tasmasi bo'yicha olib borilgan ba'zi baholashlar shuni ko'rsatdiki, 5.5.1 va 5.5.2-bandlarda ko'rsatilgan sharoitlarda olov qo'yilganda chiziqning pastki chetiga joylashtirilgan. vertikal ravishda, u bir zumda yonadi va taxminan 400 mm / s alanga tarqalish tezligini ko'rsatadi.

Xuddi shu sharoitda sinovdan o'tkazilgan gramm og'irligi 80 g / m² va o'lchami 21 sm dan 29,7 sm bo'lgan qog'oz parchasi taxminan 110 mm / s alanga tarqalish tezligini ko'rsatdi. Agar materialni qo'shimcha baholash zarur bo'lsa, bu qiymatlarni hisobga olish kerak.

2009/48/EC direktivasiga muvofiq tozalash va yuvishda quyidagi xavfsizlik talablari qo'llaniladi: "36 oygacha bo'lgan bolalar foydalanishi uchun mo'ljallangan o'yinchoq tozalanishi mumkin bo'lgan tarzda ishlab chiqilishi va ishlab chiqarilishi kerak. To'qimachilik o'yinchoqlari, shu maqsadda, yuvilishi kerak, agar u namlangan holda yuvilsa, shikastlanadigan mexanizm bo'lsa. O'yinchoq direktivaning ushbu bandiga va ishlab chiqaruvchining ko'rsatmalariga muvofiq tozаланganidan keyin ham xavfsizlik talablariga javob berishi kerak. Ishlab chiqaruvchi, agar mavjud bo'lsa, o'yinchoqni qanday tozalash kerakligi haqida ko'rsatmalar berishi kerak. Ushbu ma'lumot to'liq emas va 2009 yilgi Direktiv

A.3 Boshga kiyiladigan o'yinchoqlar (4.2 ga qarang)

4.2-band, masalan, tug'ilgan kun tortiga sham puflaganda, bolaning bilmasdan alangalanishi mumkin bo'lgan elementlar bilan ushbu maqolalarni qoplash uchun mo'ljallangan. Oqim elementlari (masalan, sochlar) bu jihatdan eng yuqori alangalanish xavfini keltirib chiqaradi. Shuning uchun, bu materiallarga ularning chiqib ketish uzunligi (o'yinchoq yuzasidan materialning oxirigacha o'lchangan materialning uzunligi) asosida maxsus talablar qo'yildi.

Funksional maqsadga xizmat qiluvchi, masalan, boshga niqob, shlyapa va h.k.larni mahkamlash uchun yoki yuz xususiyatini ifodalovchi elastik yoki ipdan yasalgan qo'shimchalar

sinovdan o'tkazilmaydi. Funktsional iplar va bu turdagi elastiklar boshning yuzasiga juda mos keladi.

Yonish muddatiga qo'shimcha ravishda, 4.2.2 qoziq yoki oqim elementlarining maksimal yonish uzunligi bo'yicha talablarni belgilaydi va 4.2.3 o'yinchoq yuzasida o'lchangan maksimal yonish maydoniga qo'yiladigan talablarni belgilaydi.



Olovning tarqalish tezligi matoning yo'nalishiga qarab har xil bo'lishi mumkinligi sababli, foydalanish paytida o'yinchoqning vertikal yo'nalishiga mos keladigan uzunlikdagi sinov namunasini kesish afzallik beriladi.







O'yinchoq yuzasidan 5 mm yoki undan kamroq chiqib turadigan qoziq yoki oqimli elementlardan yasalgan soqollar, mo'ylovlar, pariklar va boshqalar bosh kiyimlarga o'xshash alanganish xavfi hisoblanadi va shuning uchun shunday deb hisoblanadi.





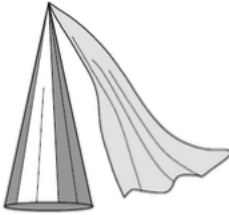
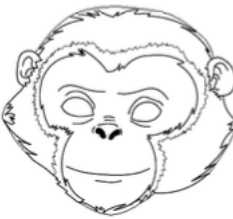
4.2.5-bandda nazarda tutilgan o'yinchoqlar toifalari 4.2.1-4.2.4-bandlarda qamrab olinmaganlardir. Agar o'yinchoqlar bir nechta xususiyatlarni o'z ichiga olsa, masalan. soch, har bir qism o'yinchoqning o'sha qismiga tegishli tegishli bandga muvofiq sinovdan o'tkaziladi.

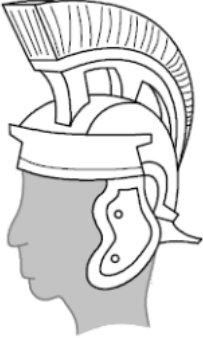





Ushbu toifadagi barcha turdagi o'yinchoqlarni tavsiflashning iloji bo'lmagani uchun, A.1-jadval yordamni baholash uchun taqdim etilgan. A.1-jadval 4.1 dan 4.2.5 gacha qo'llanilishini ko'rsatuvchi (to'liq bo'lmagan) tasviriy misollar ro'yxati bo'lib, CEN/TR 15371-1:2017 [7] ga asoslangan.



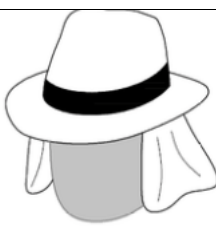
Jadval A.1-O'yinchoqlarning rasmi namunalari va ularni 4.1 dan 4.2.5 gacha qo'llash

Tartib raqami	Rasm	Boshga kiyiladigan o'yinchoqning qisqacha tavsifi / Sharhlar	4.1	4.2.2	4.2.3	4.2.4	4.2.5
1		Ushbu o'yinchoq to'qimachilik materialidan qilingan. Yon elementlar oqmaydi va oqim elementi sifatida qaralmasligi kerak	x				x
2		Bu o'yinchoq o'yinchoq yuzasidan 5 mm dan kam chiqadigan qoziq materialidan qilingan. Shuning uchun u bosh kiyim sifatida qabul qilinadi. (Agar u 5 mm dan ortiq bo'lsa, lekin kamroq bo'lsa 50 mm dan ortiq, 4.2.3 amal qiladi). Qora quloqlar oqayotgan elementlar sifatida qabul qilinadi, chunki ular boshga yaqin osilib turadi va bosh aylantirilgandan so'ng to'xtatilgandan so'ng o'z-o'zidan harakat qilishni davom ettiradi. Ular o'yinchoq yuzasidan 50 mm dan ortiq chiqib turadi.	x	X quloqlar			X bosh kiyim

3		Antennalar plastik materialdan, gul materiali esa to'qimachilik, Har ikki element s fatida qaraladi bosh kiyim.	x				x
4		Bosh va quloq materiallari to'qimachilikdir. Ular kaput / bosh kiyim sifatida qabul qilinadi.	x				x
5		Shaffof to'qimachilik bilan o'ralgan metall ramka. U bosh kiyim sifatida qabul qilinadi. Lentalar to'qimachilikdan qilingan. Ushbu lentalar oqimli elementlar sifatida qaraladi, chunki ular boshga yaqin osilib turadi va bosh aylantirilgandan so'ng to'xtatilgandan so'ng o'z-o'zidan harakat qilishda davom etadi. Ular o'yinchoq yuzasidan 50 mm dan ortiq chiqib turadi.	x	x tasma- lar			X bosh kiyim
6		Ushbu niqob EVA (etilen vinil asetat) materialidan tayyorlangan. U shakllantirilmagan yuzning konturlari. Quloqlar yo'q yaqin osilib turgan oqim elementlari bosh va bosh aylantirilgandan so'ng to'xtatilgandan keyin o'z-o'zidan harakat qilishni davom eting.	x				x
7		Ushbu bosh tasma to'qimachilik material va patlardan qilingan. Tuklar tik va osmang yoki oqmang va bo'lmaydi oqim elementlari yoki qoziq sifatida qaraladi 4.2.2 yoki 4.2.3 ga muvofiq material. Butun o'yinchoq bosh kiyim sifatida qabul qilinadi.	x				x
8		Ushbu bosh tasma to'qimachilik material va patlardan qilingan. Tik turgan patlar osilib turmaydi va oqmaydi va 4.2.2 yoki 4.2.3 ga muvofiq oqim elementlari sifatida qaralmasligi kerak. Boshning orqa tomoniga osilgan patlar osilib turadi	x	x Osilgan patlar			X Bosh bandi va tik tuk

9		Ushbu o'yinchoq boshga qo'yish uchun mo'ljallangan. Bolaning yuzi qoplanmagan. Bu to'liq to'qimachilik materialidan tayyorlangan, qoziq o'yinchoq yuzasidan 5 mm dan kam chiqadi. Chiqib ketgan qismlar boshga yaqin osilib turadigan va bosh aylantirilgandan so'ng to'xtatilgandan so'ng o'z-o'zidan harakat qilishda davom etadigan oqim elementlari emas. Butun o'yinchoq kaput / bosh kiyim sifatida qabul qilinadi.	x				x
10		Niqob plastik materialdan tayyorlangan va yuzning konturiga mog'orlanadi. Soch o'yinchoq yuzasidan 50 mm dan ortiq chiqib turadi.	x	x soch		x niqob	
11		O'yinchoqni boshga bog'lash uchun tasma plastik materialdan qilingan gul to'qimachilikdir. Pastga osilgan elementlar oqimli elementlar deb hisoblanmaydi, chunki ular boshga yaqin osilib turmaydi va bosh aylantirilgandan so'ng to'xtatilgandan keyin o'z-o'zidan harakat qilishda davom etadi. Butun o'yinchoq bosh kiyim sifatida qabul qilinadi.	x				x
12		Shlyapa kigizdan qilingan va shunday qoziq materiallari bilan o'ralgan. Qoziq materiali oqim elementlari sifatida qaralmaydi, chunki u boshga yaqin osilgan emas. U namat materiali (bosh kiyim) uchun bo'lgani kabi 4.2.5 bilan qoplangan.	x				x Kigiz va qoziq materi- allari s
13		Shlyapa kartonli materialdan qilingan. Shunday qilib, u sinovdan chetlashtiriladi. ustki qismidagi biriktirma/bezatish to'qimachilik materialidan tayyorlangan va oqim elementi sifatida qaraladi. U boshga yaqin osilib turadi va bosh aylantirilganda harakatlanadi. U o'yinchoq yuzasidan 50 mm dan ortiq chiqib turadi.	x	x To'qima- chilik ma- teriali			
14		Niqob x plastik materialdan tayyorlangan va uning konturlari bo'yicha shakllangan yuz. U to'liq shakllangan bosh niqobi sifatida qabul qilinadi.	x			x	

15		Bu dubulg'a plastik x materialdan qilingan, tepasida sochlari yo'q sochlar kabi oqadi. U 4.2.2 yoki 4.2.3 ga muvofiq soch yoki qoziqli materialdan yasalgan parik sifatida qaralmasligi kerak. Butun o'yinchoq 4.2.2 va 4.2.3 bilan qamrab olinmagan oqim elementlari (sochlari) bo'lgan bosh kiyim sifatida qaraladi.	X				X
16		Niqob x plastik materialdan tayyorlangan va uning konturlari bo'yicha shakllangan yuz. Bu qisman shakllangan bosh niqobi sifatida qabul qilinadi.	X			X	
17		Shlyapa va ko'zoynak to'qimachilik materialidan qilingan. Ularning ikkalasi ham a sifatida qabul qilinadi bosh kiyim.	X				X
18		Bosh tasmasi va kafan to'qimachilik materialidan qilingan. Kafan to'qimachilik material oqim elementi sifatida qaralmaydi, chunki u mato iplaridan yasalgan emas, doimiy ravishda boshni o'rab turadi va yelkalarni qoplaydi. Butun o'yinchoq kaput / bosh kiyim sifatida qabul qilinadi.	X				X Bosh kiyimi va kafan
19		Ushbu ko'z niqobi qog'ozli materialdan tayyorlangan va konturlarga mog'orlangan yuzning, U 4.2.4 dan chiqarib tashlangan va 4.2.5 bilan qoplangan	X				X
20		Ushbu bosh tasma to'qimachilik materialidan va patdan qilingan. Tuklar tik va osilib turmaydi va oqmaydi va 4.2.1 yoki 4.2.2 ga muvofiq oqim elementi sifatida qaralmasligi kerak. Butun o'yinchoq bosh kiyim sifatida qabul qilinadi.	X				X

21		Unicorn asosidagi to'qimachilik qalpoqchasi. Yel to'qimachilik ilmoqlaridan qilingan. Ilmoqlar erkin osilib turadi, lekin ular bosh shakliga yaqin osilib turmagani uchun oqim elementlari hisoblanmaydi.	X				X
22		Haqiqiydan yasalgan soch tasmasi (tabiiy) qattiq plastik tasмага biriktirilgan patlar. Tuklar ular kabi oqimli elementlar deb hisoblanmaydi	X				X
23		Kigiz yon panelli kigiz shlyapa yon panellari shlyapa doirasidan 50 mm dan ortiq chiqib turadi. yon panellar oqadigan elementlar deb hisoblanmaydi, chunki ular soch kabi oqmaydi yoki bosh aylantirilgandan so'ng to'xtatilgandan keyin o'z-o'zidan harakat qilishni davom ettiradi.	X				X

A.4 O'yinchoq niqobi ostidagi kiyim va o'yinchoqlar bola o'yinda kiyishi uchun mo'ljallangan (4.3 ga qarang)

O'yinchoq niqobi kostyumlariga, masalan, kovboy kostyumlari, hamshiralar kiyimlari va 4.2.5-bandda ko'zda tutilmagan bosh kiyimlarga biriktirilmagan uzun oqsoqollar kiradi. 12 oygacha bo'lgan bolalar uchun liboslar o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar hisoblanmaydi, chunki bu yoshdagi bolalar o'zlarining kiyingan xarakteri haqida hech qanday tushunchaga ega emaslar va shuning uchun ular xayoliy rol o'yinlarida ishtirok eta olmaydilar[6]

Sinovlarning kengroq diapazonini ta'minlash uchun, asosan kichik o'lchamdagi kostyumlarni va hokazolarni qamrab olish uchun, sinov namunasi bir xil materialning ikkita qismidan to'liq o'lchamli birlashtirilgan sinov namunasi yoki yarim o'lchamli birlashtirilgan sinov namunasi sifatida tuzilishi mumkin. .

Birlashtirilgan sinov namunalarining 2 bo'lagi uchun aniq o'lchamlar mavjud emas, lekin ular belgilangan birlashtirilgan uzunlikka (610 mm yoki 310 mm) ega bo'lishi kerak va uzunroq bo'lak sinov namunasi ushlagichining pastki qismida joylashgan bo'lishi kerak, shunda u yonadi. birinchi. Bu olov old qismi tomonidan shtapellarga etib borgunga qadar eng uzoq uzluksiz yonishni ta'minlaydi.

Qirralari tikilgan, qirralari trimlar bilan bezatilgan yoki plomba yoki vatli materiallarni o'z ichiga olgan o'yinchoqlarni tayyorlash va sinovdan o'tkazishda amaliy qiyinchiliklar mavjud. EN 71-2 ning oldingi versiyalaridan farqli o'laroq, ushbu standart sinov namunasida yetarlicha material mavjud bo'lsa, tikuvlar, bezaklar, ilovalar va shunga o'xshash bezaklar kabi xususiyatlarni o'z ichiga olgan materiallarni qasddan sinab ko'rishga qaratilgan. To'ldiruvchi yoki plomba moddalarini o'z ichiga olgan materiallar, shuningdek, sinov namunasi tayyorlanganda materialdan tushmasligi sharti bilan plomba/plomba bilan birga sinovdan o'tkaziladi.

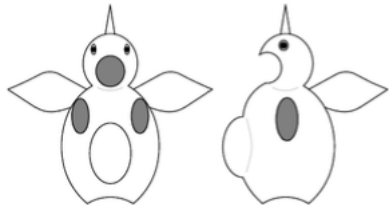
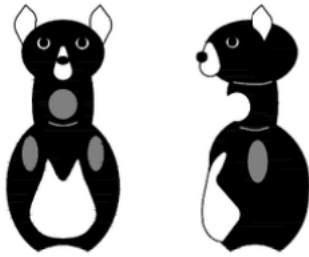
5.4.1.2 ga muvofiq tayyorlangan bo'lsa, yiqilib tushadigan, o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlarning tarkibiy qismlari yumshoq to'ldirilgan o'yinchoq usuli bo'yicha sinovdan o'tkaziladi. Bu yumshoq to'ldirilgan qismlar ular taqdim etgan shaklda mos ravishda sinovdan o'tkazilishini ta'minlash uchundir.

Standart shuningdek, sinov namunasini namuna ushlagichidagi simli to'rdan qo'llab-quvvatlashga imkon berib, sinovdan o'tkazish uchun materialning torroq chiziqlarini (kengligi 40 mm dan katta) ruxsat beradi. Tor chiziqlar vertikal yo'nalishda olinadi va ular tikuv yoki boshqa xususiyatlarni o'z ichiga olmaydi, lekin ular sinov namunasiga biriktirilgan holda qolgan har qanday vatka yoki plombalarni o'z ichiga olishi mumkin.

Sinov namunasini tayyorlash uchun yetarli material bo'lmagan materiallar 5.4-bandga muvofiq sinovdan o'tkazilmaydi, ammo 4.1. umumiy talablarga muvofiq baholanadi.

Ushbu turkumdagi barcha turdagi o'yinchoqlarni tavsiflashning iloji yo'qligi sababli, A.2-jadval yordamni baholash uchun berilgan. A.2-jadvalda 4.1, 4.3 va 5.4 va 5.5 ning qo'llanilishini ko'rsatuvchi (to'liq bo'lmagan) tasviriy misollar ro'yxati keltirilgan.

Jadval A.2-O'yinchoqlarning tasviriy misollari va ularni 4.1, 4.3, 5.4 va 5.5 ga qo'llash

Tartib raqami	Rasm	Boshga kiyiladigan o'yinchoqning qisqacha tavsifi / Sharhlar	4.1	4.3/5.4	4.3/5.5
1		To'qimachilikdan yasalgan bir qismli unicorn tanasi va boshi. Bolaning boshi va qo'llari kulrang joylardan tashqariga chiqadi. Bolaning oyoqlari tananing pastki qismidan tashqariga chiqadi. Bosh va qorin 5.4.2.1 ga muvofiq sinovdan o'tkazilsa, chiqib ketadigan tolali bo'shashgan plomba bilan to'ldirilgan.	x	x	x
2		Bir parcha hayvon tanasi va boshi to'qimachilikdan qilingan. Bolaning boshi va qo'llari kulrang joylardan tashqariga chiqadi. Bolaning oyoqlari tananing pastki qismidan tashqariga chiqadi. Bosh va qorin 5.4.1.2 ga muvofiq sinovdan o'tkazilsa, chiqib ketadigan tolali bo'shashgan plomba bilan to'ldirilgan.	x	x	x

A.5 Bola qo'yish uchun mo'ljallangan o'yinchoqlar (4.4 ga qarang)

Bularga, masalan, o'yinchoq chodirlari, qo'g'irchoq teatrlari, vigvamlar, tepaliklar va o'yin tunnallari kiradi.

Namuna o'lchami yetarli emasligi sababli bunday o'yinchoq sinovdan qochib qutula olmaydi. Olovli qoldiqlarga bo'lgan talab olov tarqalish tezligi 20 mm/s dan ortiq bo'lgan materiallar bilan cheklangan. Neylon va boshqa sun'iy materiallardan ishlab chiqarilgan mahsulotlar olovli qoldiqlarni keltirib chiqarishi mumkin, ammo ular bolalar kiyimlarini ishlab chiqarishda keng qo'llaniladi, chunki ular olov tarqalishining nisbatan sekin tezligiga ega. Bu olovli qoldiqlar talabiga javob beradigan, ammo alanganing tezroq tarqalishiga ega bo'lgan ko'proq xavfli materiallardan foydalanishga olib keldi.

Agar o'yinchoqlar yoki o'yinchoqlar elementi bola tomonidan kiritilishi kerakligini baholashda qiyinchiliklar mavjud bo'lsa, quyidagilardan foydalanish mumkin: Bolalarni o'z ichiga olgan virtual kubni chizish. Agar o'yinchoq yoki o'yinchoq elementining kamida to'rt tomoni normal va oldindan taxmin qilinadigan foydalanish paytida bolani to'liq yoki deyarli to'liq o'rab olsa, u holda o'yinchoq yoki o'yinchoq elementi bola tomonidan kiritilgan hisoblanadi.

A.6 Yumshoq o'yinchoqlar (4.5 ga qarang)

Bu talablar yumshoq to'ldirilgan o'yinchoqlar yoki o'yinchoqlarning yumshoq to'ldirilgan qismlariga qaratilgan bo'lib, ular odatda o'yin paytida bola tomonidan quchoqlanadi yoki quchoqlanadi.

Bunday o'yinchoqlarning odatiy namunalari - yumshoq to'ldirilgan ayiqchalar, hayvonlar, to'plar, yumshoq qo'g'irchoqlar va boshqalar.

Bu talablar bolalar tomonidan oldindan aytib bo'ladigan o'yin paytida quchoqlash yoki quchoqlash mumkin bo'lmagan yumshoq to'ldirilgan qismlarga, masalan, aravachaning yumshoq to'ldirilgan chetiga, o'yinchoq karyolasining olinmaydigan yumshoq to'ldirilgan matrasiga, yumshoq to'ldirilgan qismlarga qaratilgan emas. qo'g'irchoq o'yin to'plamining tarkibiy qismlari (bechaklar, qo'g'irchoqlar kiyimlari) va boshqalar.

A.7 Kichkintoylar kiyish uchun mo'ljallangan o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar va o'yinchoqlar bilan bog'liq sinov (5.4 ga qarang)

O'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar, ehtimol, yuvish uchun kiyim-kechak buyumlari sifatida ko'rib chiqilishi mumkin, shuning uchun barcha o'yinchoq niqobi kostyumlari ishlab chiqaruvchilarning parvarish qilish bo'yicha ko'rsatmalaridan qat'i nazar, sinovdan oldin suvga cho'mish orqali yuvilishi kerak. Yuvish natijasida zarar etkazilishi mumkin bo'lgan mexanizmlarni o'z ichiga olgan o'yinchoq niqobi kostyumlari hali ham suvga cho'mish sinovidan o'tishi kerak, chunki bu mexanizm niqob kostyumining o'yin qiymatiga nisbatan ikkinchi darajali hisoblanadi (masalan, o'yinchoq niqobi ostidagi kostyum ichidagi batareya quvvatli ovoz effekti o'yin muddati kostyumning o'zidan ancha past bo'ladi, bu ovoz mexanizmi ishlamay qolgandan keyin uzoq vaqt foydalanish mumkin). Ishlab chiqaruvchilarga bunday mexanizmlarni olinadigan qilib qo'yish tavsiya etiladi.

To'liq o'lchamli namunani sinovdan o'tkazishda ishlab chiqaruvchilar B markerini (yarim o'lchamli namunalar uchun) ham kiritishni foydali deb topishlari mumkin. O'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar qurilishda murakkab bo'lishi mumkin va alanga o'sib borishi bilan har xil tezlikda yonishi mumkin. Namuna dastlab barqaror tezlikda yonishi mumkin, ammo keyin umumiy kuyishni sekinlashtiradigan yoki tezlashtiradigan bezak yoki bezakka erishadi. Ishlab chiqaruvchilar B markerining qo'shilishi materiallarni tanlash va umuman yonish darajasi pastroq bo'lgan o'yinchoqlar dizayni uchun foydali bo'lishi mumkin.

U shaklidagi er-xotin ramka sinov namunasi ushlagichi materialning sinov davomida mustahkamligini ta'minlash uchun mo'ljallangan. Materialning tor chiziqlarini (<100 mm, lekin kengligi ≥ 40 mm) sinovdan o'tkazishni osonlashtirish uchun namuna ushlagichiga 2b) simli to'rtayanchi qo'shiladi.

Materiallar isitishga duchor bo'lganda, ular turiga qarab har xil reaksiyaga kirishadi. Ba'zi materiallarning olov manbasidan qisqarish tendentsiyasi mavjud. Namuna ushlagichini ko'rsatish orqali bu ta'sir minimallashtirildi va laboratoriyalar o'rtasidagi nomuvofiqliklar kamaydi. Bu yerda muhim mezon yonish tezligi emas, balki olovning tarqalish tezligidir.

A.8 O'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar uchun alanga tarqalish tezligini kamaytirishga yordam beradigan takliflar.

O'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar konstruksiyasiga turli dizayn mulohazalarini kiritish mumkin bo'lib, ular olov manbasi bilan tasodifiy aloqa qilish ehtimoli bo'lmagan holatlarda olov tarqalish tezligini kamaytirishga yordam beradi. Ishlab chiqaruvchilarga o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlarni loyihalash va ishlab chiqishda ushbu jihatlarni ko'rib chiqish tavsiya etiladi. Ular olovga chidamli kimyoviy moddalarga bo'lgan ehtiyojdan qochishning qo'shimcha foydasiga ega bo'lishi mumkin.

Dizayn va qurilish masalalari

Qoplamalar / qoplamalar

- Yaltiroq elim olovni kuchaytirishi mumkin. Pastki qirralarning (yubka etaklari, yeng uchlari va h.k.) atrofida kuchli yaltiroq bosib chiqarish, alangalanish va/yoki alangalanish ehtimolini oshirishi mumkin. Bu, agar bosib chiqarish darajasi juda yengil yoki juda og‘ir bo‘lsa va yopishtiruvchi/elim darajasiga bog‘liq bo‘lsa sodir bo‘lishi mumkin. yaltiroqning o‘zidan ko‘ra ishlatiladi.

- Astarli matolarga qoplamalar olovning kuchayishini kuchaytirishi mumkin.

- Qattiqlashtiruvchi moddalar va boshqalar kabi pardoqlash kimyoviy moddalari qo‘shilsa, olov yonishi va gazlama to‘rlari/panjaralarida tezlashishi mumkin.

- Mato yumshatuvchi vositalardan foydalanish alanganing kuchayishini kuchaytirishi mumkin.

Chop etish

- Katta ekranli/plastizolli bosma nashrlar (masalan, ko‘ylaklar ko‘ylagida) alanga tarqalishini kuchaytirishi mumkin.

- Chop etish katta maydonlarni qamrab olganda, chop etilmagan asosiy materiallar bilan bir qatorda bosma materiallarni ham sinab ko‘ring. Chop etish olovning kuchayishini oshiradigan bo‘lsa, mato bo‘ylab olovni olib yurishning oldini olish uchun gorizontaal tanaffuslar qo‘shing.

- Iloji bo‘lsa, poliester va neylon kabi to‘liq sintetik tolalardan tayyorlangan matolardan foydalanish afzalroqdir, chunki ular paxta va viskoza kabi tsellyuloza tolalari bo‘lgan matolarga qaraganda odatda olov tarqalish tezligiga ega.

Matolar

- Qalinroq yoki og‘irroq kigizlar odatda alanga tarqalishining sekinroq tezligini beradi.

- Og‘ir qirrali yubkalarning etagiga (yoki biroz yuqoriroqda) trim qo‘shishni o‘ylab ko‘ring.

Kostyum dizayni

- Yubka etaklariga vertikal ravishda birlashtirilgan mato trimlari alangani tezlashtirishi va olov tarqalishini tezlashtirishi mumkin. Tanlashdan oldin trimlar yonish va olovning tez tarqalishiga yordam beradimi yoki yo‘qligini aniqlash uchun sinovdan o‘tkazilishi mumkin. Niqobli kostyumga kiritish uchun faqat 30 mm/s dan kamroq tezlikda yonadigan bezaklarni tanlash tavsiya etiladi.

- Tikmalar asosiy materiallarga qaraganda tezroq yonishi mumkin, ayniqsa yubka yon tikuvlari va mato to‘r/panjara ustki yubkalardagi tikuvlar. Muqobil variant sifatida beldagi oddiy qoplamaning ko‘rib chiqing.

Matolarning yonuvchanligini tekshirish

- Sinov namunalari egri va to‘quv yo‘nalishiga qarab har xil tezlikda yonishi mumkin. Ishlab chiqaruvchilarga kostyumlarni loyihalash, sinovdan o‘tkazish va ishlab chiqarish yoki namunalarni sinovdan o‘tkazishda buni hisobga olish tavsiya etiladi.

- Ushbu standartning 4.3-bandiga ega mato namunalarini sinovdan o‘tkazish ushbu materiallarning muvofiqligini baholash uchun ishlatilishi mumkin. Keyinchalik, yig‘ish usuli va har qanday bezak, tikuv va bezaklar muvofiqlikka ta’sir qilmaganligiga ishonch hosil qilish uchun yakuniy maqola sinovi talab qilinadi.

A.9 O‘yinchoq niqobi ostidagi kostyumlardan sinov namunalarini qanday olish mumkinligini ko‘rsatadigan sxemalar

Quyidagi sxemalar 5.4.1.2 ga muvofiq niqobli kostyumlardan sinov namunalarini tanlash bo‘yicha ko‘rsatmalar beradi. Ushbu oqim sxemalari faqat ma’lumot beruvchi ko‘rsatmalar uchun - me’yoriy matnga murojaat qilish kerak.

Ilova B

(ma'lumot uchun)

Ushbu Yevropa va oldingi versiya o'rtasida sezilarli texnik o'zgarishlar

Sharh/paragraf/jadval/rasm	O'zgartirish
3.	Yangi ta'riflar qo'shildi: Tozalash, oqadigan elementlar (oldingi versiyadagi "o'xshash xususiyatlarga ega material" o'rni bosadi va endi sochlarni o'z ichiga oladi), tez yonuvchi qattiq, o'yinchoq niqobi ostidagi kostyum, bolalarni yuvish uchun mo'ljallangan o'yinchoqlar
4.1	Oldingi versiyada "seluloid kabi yong'inga o'xshash xatti-harakatlarga ega bo'lgan materiallar" o'rni yuqori darajada yonuvchan qattiq moddalar egalladi.
4.2	Qo'yiladigan talablar ("o'xshash materiallar. Oldingi versiyadagi xususiyatlar) aniqlik uchun qayta tahrirlangan
4.2.5	Agar 4.2-bandning oldingi bandlarida nazarda tutilmagan bo'lsa, boshga kiyiladigan barcha o'yinchoqlarga qo'llanilishi uchun qayta ko'rib chiqilgan ariza.
4.3	Bo'sh 5.4.1.2.ni o'z ichiga olgan yangi talablar.Aks holda sinov paytida tushib qoladigan plomba o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar
5.4.1.1	Ko'rsatmalarda yuvilmasligi ko'rsatilgan bo'lsa ham, yuvishdan oldin va keyin sinovdan o'tkazilishi kerak bo'lgan o'yinchoq niqobi kostyumlari uchun qo'shimcha talablar.
5.4.1.2	Kichikroq namunalar sinovini oshirish uchun to'liq qayta ko'rib chiqilgan birlashtirilgan namunalar yoki yarim o'lchamdagi namunalar va tor materiallarga ruxsat berish, shuningde plomba, bezak va bezaklarni sinovdan o'tkazish.Normativ matnga "1-rasm - Birlashtirilgan sinov namunalar bo'laklarining yo'nalishi" ni kiritish (ma'lumotli ilova ichida)
5.4.2	Tor materiallarni sinovdan o'tkazish uchun sinov namunasi ushlagichiga sim to'r qo'shilishi.
5.4.6	Natijalarning qayta ko'rib chiqilgan ifodasi.
5.5	Agar ular mavjud bo'lsa, niqobli kostyumlarning yumshoq to'ldirilgan qismlarini kiritish bo'sh plomba ostida sinov paytida, aks holda tushib ketadi o'lcham o'yinchoqning boshi bor yoki yo'qligidan qat'i nazar, yumshoq to'ldirilgan qismlarni bildiradi. Aniqlik kiritilishicha, vaqtlar yumshoq to'ldirilgan qismlarning yuqori qismiga emas, balki tepasiga amalga oshiriladi 5.4.1.2.
5.5.3	Maksimal to'siqsiz o'lchash aniqlangan butun o'yinchoq, agar o'yinchoqning yuqori qismi ham yumshoq to'ldirilgan qism bo'lmasa.
Ilova A	Scope ning oldingi versiyasini olib tashlash, chunki uning foydaliligi cheklangan edi.
A.2	Yuvish bo'yicha 2009/48/EC direktivasi matnini kiritish (oldingi versiyaning 4.1-bandidan ko'chirildi).
A.3	Boshga kiyiladigan har xil turdagi o'yinchoqlar uchun qo'llaniladigan sinov toifalarini aniqlashtirish.
A.4	Har xil turdagi sinov toifalariga aniqlik kiritish. Ba'zi o'yinchoqlar kerak yoki yo'qligini baholash bo'yicha maslahatlarni kiritish
A.5	Ba'zi o'yinchoqlar bolaga kirishi kerakmi yoki yo'qligini baholash bo'yicha maslahatlarni kiritish (CEN TR 15371-1: 2017 [7] dan olingan)
A.7	Har xil turdagi sinov toifalariga aniqlik kiritish,o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar ularda yuvish orqali zarar etkazilishi mumkin bo'lgan mexanizmlar mavjud bo'lishidan qat'i nazar.o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlar B marker ipini qo'shish bo'yicha qo'shimcha tavsiya. Yuvenilishi kerak bo'lgan tushuntirish Sinov namunasi ushlagichiga qo'shilgan sim to'ring tushuntirishi.
A.8	Yangi ilova - o'yinchoq niqobi ostida kostyumlar ishlab chiqaruvchilarga olov tarqalish tezligini kamaytirish bo'yicha takliflar.
A.9	Yangi ilova - o'yinchoq niqobi ostidagi kostyumlardan sinov namunalarini qanday olis kerakligini tushuntirishga yordam beradigan oqim diagrammalari.
IZOH oldingi versiyadagi barcha o'zgarishlarning to'liq ro'yxati.Ko'rsatilgan texnik o'zgarishlar EN qayta ko'rib chiqilgan muhim texnik o'zgarishlarni o'z ichiga oladi, lekin avvalgi versiyadagi barcha o'zgartirishlarning to'liq ro'yxati emas.	

Ilova ZA

(ma'lumot uchun)

Ushbu Yyyevropa standarti va 2009/48/EC Yyyevropa Ittifoqi Direktivasining asosiy talablari o'rtasidagi munosabatlar qamrab olinishi kerak.

Ushbu Yyyevropa standarti Komissiyaning standartlashtirish bo'yicha M/445 so'rovi asosida Yyyevropa Parlamentining 2009/48/EC direktivasi va o'yinchoqlar xavfsizligi bo'yicha Kengashning 2009 yil 18 iyundagi asosiy talablariga mos keladigan bitta ixtiyoriy vositani taqdim etish uchun tayyorlangan.

Ushbu standart Yyyevropa Ittifoqining rasmiy jurnalida ushbu Direktivga muvofiq keltirilgandan so'ng, ZA.1-jadvalda keltirilgan ushbu standartning me'yoriy bandlariga muvofiqligi ushbu standartning amal qilish doirasi doirasida tegishli standartga muvofiqlik prezumpsiyasini beradi. ushbu Direktivning asosiy talablari va tegishli EFTA qoidalari.

ZA.1-jadval - Ushbu Yyyevropa standarti va 2009/48/EC direktivasi o'rtasidagi muvofiqlik

Ushbu EN 2009/48/EC direktivasining	band(lar)i/kichik bandi(lar)ining asosiy talablari	Izohlar / Izohlar
10, 2-modda (Umumiy)	4-band	
Ilova II, I, 9(b) (ayniqsa)	4-band	
II, II, 1-ilovalar (ayniqsa)	4-band	

OGOHLANTIRISH 1 - Muvofiqlik prezumpsiyasi faqat ushbu Yyyevropa standartiga havola Yyyevropa Ittifoqining rasmiy jurnalida chop etilgan ro'yxatda saqlanib qolsagina amal qiladi. Ushbu standart foydalanuvchilari tez-tez Yyyevropa Ittifoqining rasmiy jurnalida chop etilgan so'nggi ro'yxat bilan tanishishlari kerak.

OGOHLANTIRISH 2 - Ittifoqning boshqa qonun hujjatlari ushbu standart doirasiga kiruvchi mahsulot(lar)ga nisbatan qo'llanilishi mumkin.

Bibliografiya

- [1] O‘yinchoqlar xavfsizligi bo‘yicha Yyyevropa Parlamenti va Kengashning 2009 yil 18 iyundagi 2009/48/EC direktivasi
- [2] EN 62115:2005, Elektr o‘yinchoqlar - Xavfsizlik
- [3] EN 71-4: 2013, O‘yinchoqlar xavfsizligi - 4-qism: Kimyo va tegishli faoliyat uchun eksperimental to‘plamlar
- [4] Moddalar va aralashmalarni tasniflash, etiketlash va qadoqlash, 67/548/EEC va 1999/EC direktivalarini o‘zgartirish va bekor qilish to‘g‘risidagi 2008 yil 16 dekabrda YYYEVROPA PARLAMENTI VA Kengashning 1272/2008-sonli reglamenti, va 1907/2006-sonli Nizomga (EC) o‘zgartirishlar kiritish
- [5] EN ISO 3758:2012, To‘qimachilik - Belgilar yordamida parvarishlash yorlig‘i kodi (ISO 3758:2012)
- [6] YYYEVROPA KOMISSIYASI YO‘LIB HUJJAT №. 17 karnaval kostyumlari bo‘yicha (maskali kostyumlar, chiroyli kiyim). http://ec.europa.eu/growth/sectors/toys/safety/guidance_en
- [7] CEN/TR 15371-1:2017, O‘yinchoqlar xavfsizligi - Sharhlar - 1-qism: EN 71-1, EN 71-2, EN 71-8 va EN 71-14 talqini bo‘yicha so‘rovlarga javoblar