

O‘ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

**Geotekstil va geotekstil bilan bog‘liq mahsulotlar. Ichki tuzilmali birikmalarning
mustahkamligi. 2-Qism. Geokompozitlar**

(ISO 13426-2:2005, IDT)

Rasmiy nashr

O‘zbekiston standartlar instituti

Toshkent

So‘zboshi

1 O‘zbekiston standartlar instituti tomonidan QABUL QILISHGA TAQDIM ETILDI.

2 O‘zbekiston standartlar institutining 2024-yil 12-avgustdagi 45/XSt-son buyrug‘i bilan TASDIQLANDI.

3 Ushbu standart ISO 13426-2:2005 “Geotextiles and geotextile-related products. Strength of internal structural junctions. Part 2: Geocomposites” xalqaro standartiga aynan o‘xshash.

4 DASTLABKI AMALGA KIRITILISHI

Ushbu standart va unga bo‘lgan o‘zgartishlarni O‘zbekiston hududida amalga kiritish haqidagi axborot Standartlashtirish bo‘yicha milliy organning rasmiy veb-saytlari va standartlarning yillik axborot ko‘rsatkichlarida qayd etiladi. Ushbu standartni qayta ko‘rib chiqish yoki bekor qilish haqidagi muvofiq axborot Standartlashtirish bo‘yicha milliy organning rasmiy veb-saytlari va standartlarning yillik axborot ko‘rsatkichlarida qayd etiladi.

Ushbu standartni O‘zbekiston Respublikasi hududida rasmiy chop etish mutlaq huquqi O‘zbekiston standartlar institutiga tegishli

Mundarija

1.	Qo‘llanish doirasi.....	1
2.	Standartlarga havolalar.....	1
3.	Atamalar va ta’riflar.....	1
4.	Tamoyil.....	2
5.	Konditsiyalash atmosferasi.....	5
6.	Sinov namunalari.....	6
7.	Uskunalar.....	7
8.	Sinov tartib-taomili.....	7
9.	Hisoblash.....	9
10.	Sinov bayonnomasi.....	12

Kirish

ISO (Xalqaro standartlashtirish tashkiloti) - milliy standartlar organlarining (ISO a'zolari) butun dunyo federatsiyasi. Xalqaro standartlarni tayyorlash bo'yicha ishlar odatda ISO texnik qo'mitalari orqali amalga oshiriladi. Texnik qo'mita tashkil etilgan mavzudan manfaatdor bo'lgan har bir a'zo organ ushbu qo'mitada vakillik qilish huquqiga ega. Ishda ISO bilan hamkorlikda xalqaro tashkilotlar, davlat va nodavlat tashkilotlar ham ishtirok etmoqda. ISO Xalqaro elektrotexnika komissiyasi (IEC) bilan elektrotexnika standartlashtirishning barcha masalalari bo'yicha yaqindan hamkorlik qiladi.

Ushbu standartni ishlab chiqishda qo'llaniladigan tartib-taomillar va uni keyingi ta'mirlash uchun mo'ljallangan tartib-taomillar ISO/IEC Direktivasining 1-qismida tasvirlangan. Xususan, har xil turdagi ISO hujjatlari uchun zarur bo'lgan turli tasdiqlash mezonlariga e'tibor qaratish lozim. Ushbu hujjat ISO/IEC direktivalarining 2-qismining tahrir qoidalariga muvofiq ishlab chiqilgan (www.iso.org/directives ga qarang).

Ushbu standartning ayrim elementlari patent huquqlarining predmeti bo'lishi mumkinligiga e'tibor qaratiladi. ISO patent huquqlarining birortasini yoki barchasini aniqlash uchun javobgar emas. Hujjatni ishlab chiqish jarayonida aniqlangan har qanday patent huquqlarining tafsilotlari Kirish qismida va/yoki olingan patent deklaratsiyalarining ISO ro'yxatida bo'ladi (www.iso.org/patents ga qarang). ISO patent huquqlarining birortasini yoki barchasini aniqlash uchun javobgar emas.

Ushbu standartda foydalanilgan har qanday savdo nomi foydalanuvchilarning qulayligi uchun berilgan ma'lumotdir va tasdiqni tashkil etmaydi.

Standartlarning ixtiyoriyligi, muvofiqlikni baholash bilan bog'liq ISO maxsus atamalari va iboralarining ma'nosi, shuningdek, savdodagi texnik to'siqlar (TBT) bo'yicha ISOning Jahon Savdo Tashkilotining (JST) tamoyillariga sodiqligi haqida ma'lumot olish uchun www.iso.org/iso/foreword.html. qarang.

Ushbu standart ISO/TC 221 Geosintetika texnik qo'mitasi tomonidan ISO va CEN o'rtasidagi texnik hamkorlik to'g'risidagi kelishuvga (Vena kelishuvi) muvofiq Yevropa standartlashtirish qo'mitasi (CEN) CEN/TC 189, Geotekstil va geotekstil bilan bog'liq mahsulotlar texnik qo'mitasi bilan hamkorlikda tayyorlangan.

Ushbu ikkinchi nashr texnik jihatdan qayta ko'rib chiqilgan birinchi nashrni (ISO 13426-2:2005) bekor qiladi va almashtiradi.

Asosiy o'zgarishlar quyidagilardan iborat:

- 9-bandda bir nechta cho'qqilarga ega bo'lgan sinovlar uchun ulanish kuchini hisoblash o'zgartirildi.

ISO 13426 seriyasidagi barcha qismlarning ro'yxatini ISO veb-saytida topish mumkin. Ushbu hujjat bo'yicha har qanday fikr-mulohazalar yoki savollar Foydalanuvchining milliy standartlar organiga yuborilishi kerak. Ushbu organlarning to'liq ro'yxatini quyidagi www.iso.org/members.html manzilda topishingiz mumkin

Ushbu standartni talqin qilish yoki qo'llashda tushunmovchiliklar yuzaga kelganda standartning asli yozilgan tillarining biridan foydalanish tavsiya etiladi.

O‘ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

Geotekstil va geotekstil bilan bog‘liq mahsulotlar. Ichki tuzilmali birikmalarning mustahkamligi. 2-Qism. Geokompozitlar

**Геотекстиль и изделия из него. Прочность внутренней
Структурные соединения. Часть 2. Геокомпозиты**

**Geotextiles and geotextile-related products. Strength of internal structural
junctions. Part 2: Geocomposites**

Amalga kiritish sanasi 12.10.2024-y.

1 Qo‘llanish doirasi

Ushbu standart barcha geokompozitlar va gil geosintetik to‘siqlarning turli xil yuklanish sharoitida ichki tuzilmali birikmalarning mustahkamligini aniqlash uchun indeks sinovlarini tavsiflaydi.

2 Standartlarga havolalar

Quyidagi hujjatlar matnda shunday atalganki, ularning bir qismi yoki barcha mazmuni ushbu hujjat talablarini tashkil qiladi. Sanasi ko‘rsatilgan havolalar uchun faqat keltirilgan nashr amal qiladi. Sanasi ko‘rsatilmagan havolalar uchun havola qilingan hujjatning so‘nggi nashri (shu jumladan har qanday tuzatishlar) qo‘llaniladi.

ISO 554 Standard atmospheres for conditioning and/or testing — Specifications (Konditsiyalash va / yoki sinov uchun standart atmosferalar. Texnik xususiyatlar)

ISO 9862 Geosynthetics — Sampling and preparation of test specimens (Geosintetika. Namuna olish va sinov namunalarini tayyorlash)

ISO 10318 Geosynthetics — Terms and definitions (Geosintetika. 1-qism: Atamalar va ta’riflar).

3 Atamalar va ta’riflar

Ushbu standartning maqsadlari uchun ISO 10318-1 va quyida keltirilgan atamalar va ta’riflar qo‘llaniladi.

ISO va IEC standartlashtirishda foydalanish uchun terminologiya ma’lumotlar bazasini quyidagi manzillarda saqlaydi:

— ISO Onlayn ko‘rish platformasi: [https:// www.iso.org/ obp](https://www.iso.org/obp) manzilida mavjud

— IEC Electropedia: [https:// www .electropedia.org/](https://www.electropedia.org/) saytida mavjud.

3.1 rad etish

geosintetik maqsadli foydalanish uchun funksional jihatdan mos bo'lishni to'xtatadigan nuqta

1-Izoh. Materialni yorilishsiz ishdan chiqqan deb hisoblash mumkin.

3.2 geokompozitsiya

geotexnika va qurilish ishlarida tuproq va/yoki boshqa materiallar bilan aloqa qilishda ishlatiladigan komponentlar orasida kamida bitta geosintetik mahsulotdan foydalangan holda ishlab chiqarilgan, yig'ilgan material

3.3 tutashuv

geosintetika komponentlardan ikkitasi ulangan nuqta yoki chiziq

3.4 ulanish kuchi

sinov davomida erishilgan maksimal yuk, mahsulotning birlik kengligi uchun normallashtirilgan

1-Izoh. Birlashma kuchi metrga kilonevtonda (kN/m) ifodalangan.

3.5 tortish sinovi

geokompozitsiyaning ikkita komponenti (3.2) alohida-alohida qisqich bilan bog'langan va bir komponent boshqasidan tortib olinadigan kuchlanish sinovi

3.6 yorilish

geosintetikni sindirish yoki parchalash

3.7 kesish sinovi

geokompozitning ikkita komponenti (3.2) alohida qisqich bilan mahkamlangan va buzilish (3.1) mahsulot tekisligi bo'ylab sodir bo'lgan valentlik sinovi.

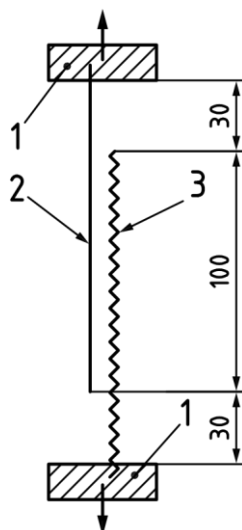
4 Tamoyil

Namunalar birlashmalarning turli kuchlanish holatlariga chidamliligini o'lchash uchun sinovdan o'tkaziladi.

Geokompozitlar uchun sinovlar quyidagilardan iborat:

— A usuli (kesish sinovi): Keng kenglikdagi sinov namunasini kesgandan so'ng, birlashmani yaratuvchi ikkita geosintetikdan biri yaxshi siqishni ta'minlash uchun har bir qarama-qarshi chetda ma'lum uzunlikdagi boshqasidan ajratiladi (1-rasmga qarang). Delaminatsiyalangan qism valentlik sinov mashinasining qisqichiga o'rnatiladi, namunaning qarama-qarshi chetidagi boshqa geosintetik esa boshqa qisqichga o'rnatiladi. Qisqichga o'rnatilmagan qatlamli qism sinov paytida qisqichga to'sqinlik qilmasligi kerak va u egilib bo'lmaydigan hollarda kesilishi kerak. Namuna doimiy kengayish tezligida, birlashmaning siljishi yoki geosintetiklardan birining valentlik buzilishi sodir bo'lgunga qadar sinovdan o'tkaziladi. Tegishli kuchlanish kesish qarshiligi o'lchanadi va qayd etiladi.

- B usuli (tortish sinovi): Keng kenglikdagi sinov namunasini kesib bo'lgandan so'ng, birlashmani yaratuvchi ikkita geosintetikdan biri yaxshi siqishni ta'minlash uchun bir chetida ma'lum uzunlikdagi boshqasidan ajratiladi (2-rasmga qarang). Ikkala geosintetikaning delaminatsiyalangan qismlari har biri valentlikni tekshirish mashinasining bir qisqichiga o'rnatiladi. Namuna nosozlik yuzaga kelgunga qadar doimiy uzaytirish tezligida sinovdan o'tkaziladi. Tegishli tortish qarshiligi o'lchanadi va qayd etiladi.



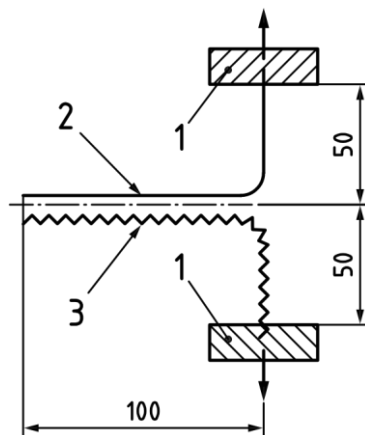
Bu yerda

1 qisqich

2 birinchi geosintetik komponent

3 soniyali geosintetik komponent

1-rasm - Kesish sinovida sinov namunasini mahkamlash



Bu yerda

1 qisqich

2 birinchi geosintetik komponent

3 soniyali geosintetik komponent

2-rasm - Qobiq sinovida sinov namunasini mahkamlash

5 Konditsiyalash atmosferasi

Sinov namunalari ISO 554 da belgilanganidek $(20 \pm 2) ^\circ \text{C}$ va $(65 \pm 5) \%$ nisbiy namlikda sinov uchun standart atmosferada shartli bo'lishi kerak.

2 soatdan kam bo'lmagan oraliqda o'tkazilgan ketma-ket tortishlarda massaning o'zgarishi sinov namunasi massasining 0,25 % dan oshmasa, namunalar shartli hisoblanadi.

Standart atmosferada konditsiyalash va/yoki sinovdan o'tkazish faqat bir xil turdagi mahsulot (tuzilish va polimer turi) uchun olingan natijalarga harorat va namlikning ushbu chegaralardan oshib ketishiga ta'sir qilmasligini ko'rsatish mumkin bo'lganda o'tkazib yuborilishi mumkin. Ushbu ma'lumotlar sinov hisobotiga kiritilishi kerak.

6 Sinov namunasi

6.1 Raqam

Mashina va o'zaro faoliyat mashina yo'nalishlari va har bir konstruktiv tutashuv uchun har bir mahsulot uchun beshta namuna sinovdan o'tkazilishi kerak (agar geokompozitsiya geosintetik yoki mineral materiallarning uch yoki undan ortiq turli qatlamlaridan yoki har ikkalasidan iborat bo'lsa).

6.2 Namuna olish

ISO 9862 ga muvofiq namunalarni oling.

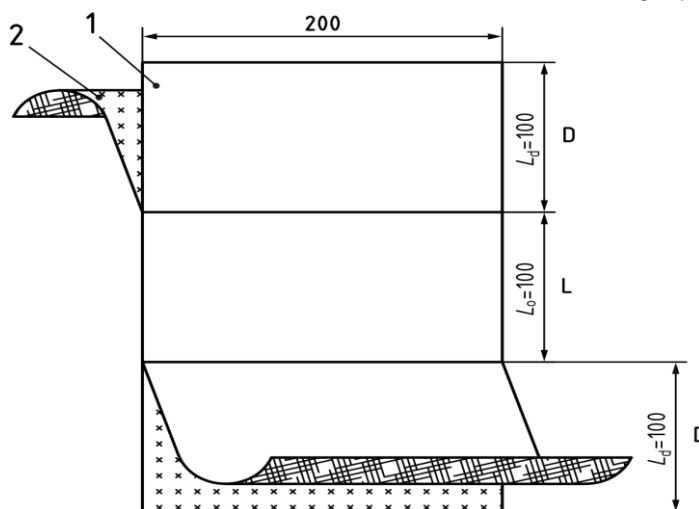
6.3 Hajmi

A yoki B usuli uchun mos ravishda 3 va 4-rasmlarda ko'rsatilgan shakl va o'lchamlarga muvofiq namunalarni kesib oling.

Sirpanishni kuzatish va qo'llaniladigan kuch namunaning bo'ylama o'qiga parallel bo'lishiga ishonch hosil qilish uchun sinov namunasining to'liq kengligi bo'ylab ikkita chiziq torting. Ushbu chiziqlar bir-biriga parallel, sinov yo'nalishiga perpendikulyar va namunaning chetlaridan teng masofada joylashgan bo'lishi kerak. Ularning bir-biridan masofasi A usuli uchun (155 ± 2) mm va B usuli uchun (95 ± 2) mm bo'lishi kerak.

Diskret konstruktiv birikmalarga ega bo'lgan namunalar uchun (masalan, payvandlangan nuqtalar, tikuv) kamida bitta to'liq birikmani kiritish uchun sinov namunasining o'lchamlarini oshirish kerak bo'lishi mumkin. Bir geosintetikni boshqasidan ajratganda, ulanishning xususiyatlarini o'zgartirmaslik yoki kamaytirmaslik uchun ehtiyot bo'lish kerak.

O'lchamlar millimetrd



Bu yerda

1 birinchi geosintetik komponent

2 soniya geosintetik komponent

L laminatlangan qism

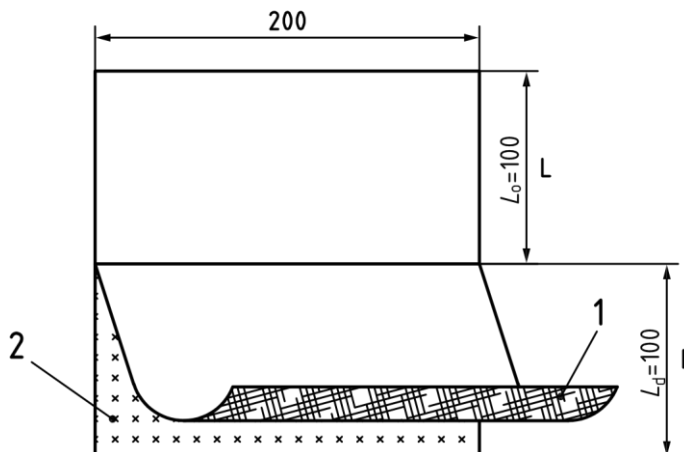
D delaminatsiyalangan qism

Lo Laminatlangan qismning uzunligi

Ld Delaminatsiyalangan qismning uzunligi

3-rasm - Kesish sinovi namunasining o'lchamlari

O'lchamlar millimetrd



Bu yerda

1 birinchi geosintetik komponent

2 soniya geosintetik komponent

L laminatlangan qism

D delaminatsiyalangan qism

Laminatlangan qismning Lo uzunligi

Delaminatsiyalangan qismning Ld uzunligi

4-rasm - Tortish sinovi namunasining o'lchamlari

7 Qurilma

7.1 Chiziqni tekshirish mashinasi

ISO 7500-1 ga muvofiq, doimiy tezlikda cho'zilishni sinovdan o'tkazish mashinasi, unda namuna uzunligining o'sish tezligi vaqt o'tishi bilan bir xil bo'ladi, namunani butun kengligida ushlab turish uchun etarlicha keng qisqichlar bilan jihozlangan va mos keladigan moslamalar bilan jihozlangan. sirpanish yoki shikastlanishni cheklashni anglatadi.

7.2 Qisqichlar

Ko'pgina materiallar uchun kompressiv qisqichlar qo'llanilishi kerak, ammo bu tutqichlardan foydalanish qisqichning haddan tashqari sinishi yoki sirpanishiga olib keladigan materiallar uchun kapstan tutqichlari ham ishlatilishi mumkin. Sinov namunasining sirpanishini cheklaydigan qisqich yuzlarini tanlash juda muhim, ayniqsa yuqori quvvatli geotekstillar uchun.

8 Sinov tartib-taomili

8.1 Mashinani sozlash

Sinov boshida ± 3 mm uzunlikdagi sinov namunasini olish uchun qisqichlar orasidagi masofani sozlang.

Sinov mashinasining quvvat diapazonini tanlang, shunda yorilish to'liq o'lchovdagi kuchning 10 % dan 90 % gacha bo'ladi.

Mashinani kerakli tezlikni (100 ± 5) mm / min ga o'rnatish.

Agar kapstan tutqichlari ishlatilsa, mos yozuvlar sifatida kapstan tutqichlarining markazlari orasidagi masofa ishlatiladi. Har bir sinovning boshida qopqoqlarning markazlari orasidagi masofa, iloji boricha, kesish sinovi uchun 160 mm va qobiq sinovi uchun 100 mm ga teng bo'lishi kerak. Kapstan tutqichlaridan foydalanish sinov hisobotida qayd etilishi kerak.

8.2 Sinov namunasini qisqichlarga kiritish

Sinov namunasini (A usul yoki B usuli) markaziy qisqichlarga o'rnatish.

6.3-bandda tasvirlangan chizilgan chiziqlarni qisqichlarning ichki chetlariga parallel va iloji boricha yaqinroq joylashtirish orqali namuna uzunligi qo'llaniladigan kuch yo'nalishiga parallel bo'lishiga e'tibor bering.

8.3 Tartib-taomil - Kesish va tortish sinovlari

Cho'zish mashinasini ishga tushirish va namuna ishlamay qolguncha yoki yorilib ketguncha yoki kesish sinovi uchun 100 mm va po'stloq sinovi uchun 200 mm umumiy yugurish masofasiga yetguncha davom eting. Kuch-o'zgarish grafigini yozing (5-rasmga qarang). Har bir namuna uchun buzilish rejimi ham qayd etilishi kerak (bir yoki ikkita geosintetikaning qobig'i yoki kesilishi yoki sinishi).

Sinov natijasini bekor qilish to'g'risidagi qaror sinov paytida namunani kuzatish va geosintetikaning o'ziga xos o'zgaruvchanligiga asoslanishi kerak. Qisqichning sinishini rad etishning boshqa mezonlari bo'lmagan taqdirda, qisqichning 5 mm oralig'ida sodir bo'lgan, o'rtacha sinish kuchining 50 % dan past bo'lgan qiymatga olib keladigan har qanday yorilish yo'q qilinishi kerak. Sinov noto'g'ri ekanligi ma'lum bo'lmasa, boshqa hech qanday natijalar bekor qilinmaydi.

Ba'zi namunalarning qisqichlar chetiga yaqin sinishining aniq sababini aniqlash qiyin. Agar qisqichlarning sinishi sinov namunasiga qisqichlar tomonidan zarar etkazilganligi sababli yuzaga kelsa, natijani yo'q qilish kerak. Ammo, agar bu faqat sinov namunasida tasodifiy taqsimlangan zaifliklar tufayli bo'lsa, bu qonuniy natijadir. Ba'zi hollarda, qisqichlarga qo'shni hududda kuchlanish konsentratsiyasi ham sabab bo'lishi mumkin, chunki ular yuk qo'llanilganda sinov namunasining kenglikda qisqarishiga to'sqinlik qiladi. Bunday hollarda qisqichlar chetiga yaqin sinish muqarrar va muayyan sinov usulining o'ziga xos xususiyati sifatida qabul qilinishi kerak.

Qisqichlarning sirpanishini nazorat qilish sinov davomida 6.3-bandda tasvirlangan ikkita chiziqning holatini tekshirish orqali amalga oshirilishi kerak.

Qisqichlar yetkazilishi mumkin bo'lgan har qanday zararni minimallashtirish uchun maxsus materiallardan (masalan, shisha tola, uglerod tolasi) tayyorlangan namunalarni sinovdan o'tkazish uchun maxsus protseduralar talab qilinadi. Agar sinov namunasi qisqichlarda sirg'alib ketsa yoki namunalarning to'rtidan biridan ko'prog'i qisqichning chetidan 5 mm masofada singan bo'lsa, u holda: a) qisqichlar to'ldirilgan bo'lishi mumkin;

b) sinov namunasi qisqichning yuz sohasi ostida qoplanishi mumkin; yoki

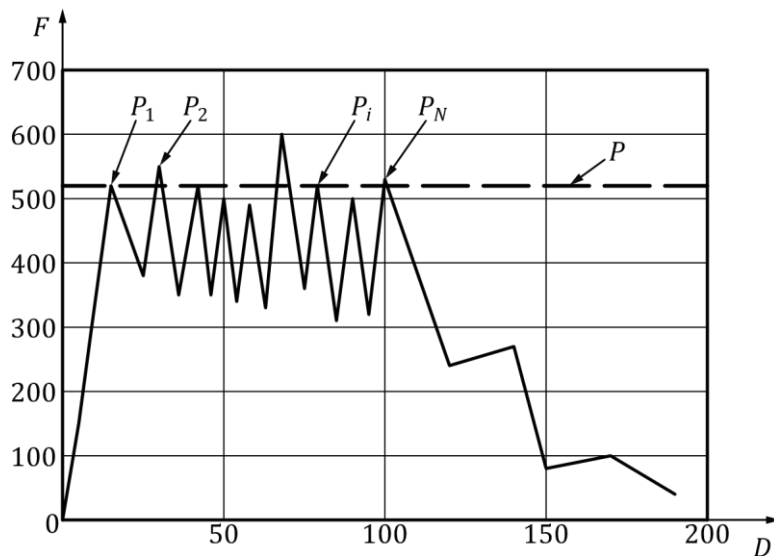
c) qisqichning yuzi o'zgartirilishi mumkin.

Agar yuqorida sanab o'tilgan o'zgartirishlardan birortasi qo'llanilsa, o'zgartirish usuli sinov bayonnomasida ko'rsatilishi kerak.

9 Hisob-kitoblar

Kesish va tortish sinovlari uchun namunaning kuch-o'zgartirish grafigi quyidagi xatti-harakatlar turlaridan birini ko'rsatishi mumkin:

- ko'p cho'qqi qirqish yoki yiqilish kuchi (5-rasm);
- delaminatsiya (6-rasm);
- bitta cho'qqi qirqish yoki po'stloq kuchi (7-rasm); — kuchlanishning buzilishi (8-rasm).



Bu yerda

D siljish

F kuch

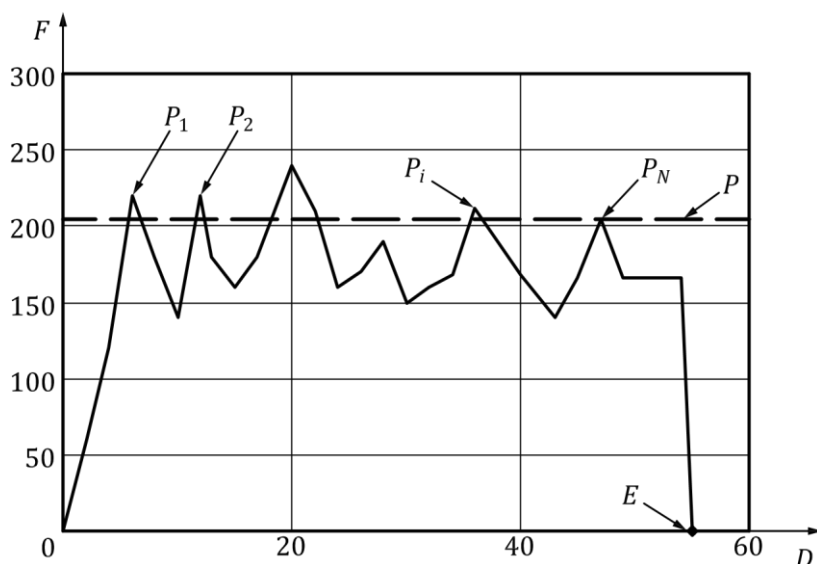
P_i Tepalik kuchining nuqtasi

P tepalik kuchining

P_N nuqtalarining o'rtacha qiymati

Sinov tugashidan oldin yoki muvaffaqiyatsizlikdan oldin oxirgi o'lchangan tepada o'lchangan P_N tepalik kuchi

5-rasm - Arra tishining odatiy harakati: Fpeel yoki Fshear kuchi o'rtacha P qiymatidir



Bu yerda

D siljish

F kuch

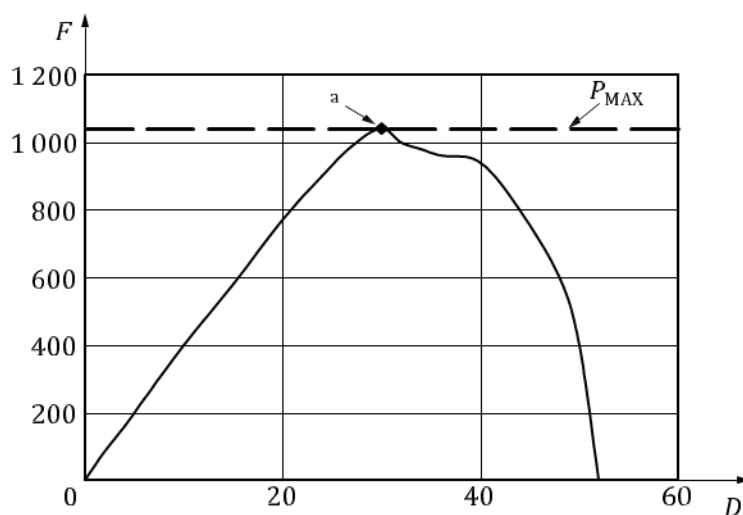
E Delaminatsiya sinovining oxiri

Pi i cho'qqisida o'lchangan tepalik kuchi

P tepalik kuchining P_i nuqtalarining o'rtacha qiymati

Sinov tugashidan oldin yoki muvaffaqiyatsizlikdan oldin oxirgi o'lchangan tepada o'lchangan PN tepalik kuchi

6-rasm - Ko'p nuqtali delaminatsiyaning odatiy harakati: F_{peel} yoki F_{shear} kuchi o'rtacha P qiymatidir



Bu yerda

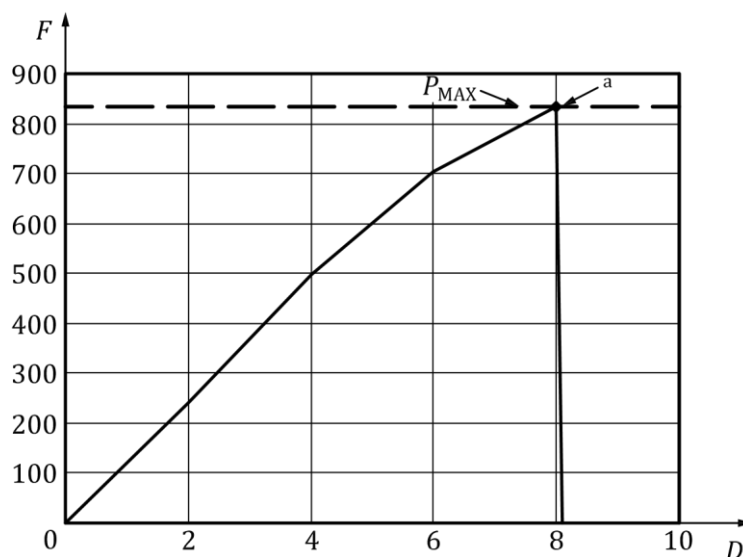
D siljish

F kuch

P_{MAX} a nuqtasida o'lchangan kuch

a eng yuqori kuch nuqtasi.

7-rasm - Odatda bitta tepalik harakati: F_{peel} yoki F_{shear} kuchi P_{MAX}



Bu yerda
 D siljish
 F kuch
 P_{MAX} a nuqtasida o'lchangan kuch
 a eng yuqori kuch nuqtasi.

8-rasm - Odatda valentlik buzilishi harakati: F_{peel} yoki F_{shear} kuchi P_{MAX}

Har bir namuna uchun F_{peel} yoki F_{shear} kuchi to'g'ridan-to'g'ri kuch-joy almashinuvi sxemasidan aniqlanadi. Jarayon grafik tarzda 5-8-rasmlarda ko'rsatilgan.

Barcha namunalar uchun F_{peel} yoki F_{shear} qiymatlarini aniqlang.

Quvvatning o'zgarishi grafigi bir nechta cho'qqilarni ko'rsatsa, F_{peel} yoki F_{shear} "n" tepaliklarning P_i o'rtacha qiymati sifatida aniqlanadi:

$$F_{peel} = \sum_{i=1}^n P_i / n$$

$$F_{shear} = \sum_{i=1}^n P_i / n$$

F_{peel} yoki F_{shear} qiymatlarining F_{peel} yoki F_{shear} o'rtacha qiymatini hisoblang.

T_{peel} yoki T_{shear} kengligi birligi uchun ulanish kuchini hisoblang (kN/m):

$$T_{shear} = F_{shear} / b_{shear}$$

$$T_{peel} = F_{peel} / b_{peel}$$

bu yerda b_{peel} , b_{shear} po'stloq va kesish sinovlari uchun namuna kengligi, metrda.

Diskret birlashmalari bo'lgan mahsulotlar uchun (masalan, har 300 mm tikuv) formulalar (5) va (6) qo'llanilishi kerak:

$$T_{\text{shear}} = F_{\text{shear}} \times N_j / n_j$$

$$T_{\text{peel}} = F_{\text{peel}} \times N_j / n_j$$

Bu yerda

N_j - har bir metrغا birlashmalarning minimal soni;

n_j - namunadagi ulanishlar soni.

10 Sinov bayonnomasi

Sinov bayonnomasida quyidagi ma'lumotlar bo'lishi kerak:

a) ushbu standartga havola, ya'ni ISO 13426-2:2024;

b) sinovdan o'tgan namunalarni to'liq identifikatsiya qilish uchun barcha tegishli ma'lumotlar;

c) qo'llaniladigan sinov usuli, ya'ni "A usuli: kesish" yoki "B usuli: qobiq" yoki ikkalasi; sinovlar quruq yoki ho'l namunalarda yoki ikkalasida o'tkazilganligini aniqlang;

d) har bir tur uchun (A usul yoki B usuli), har bir yuz uchun ikkala mashina yo'nalishi (MD) va o'zaro faoliyat mashina yo'nalishi (CMD) bo'yicha o'rtacha ulanish kuchi T_{peel} yoki T_{shear} va har bir namuna uchun individual qiymatlar, agar bo'lsa talab qilinadi;

e) har bir yo'nalish bo'yicha sinovdan o'tgan namunalar soni;

f) belgilangan har qanday xususiyatlarning standart og'ishi yoki o'zgarish koeffitsienti;

g) kuchlanishni sinash mashinasining ishlab chiqaruvchisi va modeli;

h) qisqichning turi, shu jumladan qisqichlarning o'lchamlari va ishlatiladigan qisqich yuzlarining turi, yukni o'lchash tizimining turi;

i) qisqichlar orasidagi dastlabki masofa (kapstan tutqichlari uchun markazdan markazga);

j) agar kerak bo'lsa, tipik to'liq kuch-o'chirish sxemasi;

k) shpalning aylanish tezligi, daqiqada millimetrdagi;

l) ishlatiladigan standart atmosfera;

m) belgilangan tartibdan chetga chiqishlar tafsilotlari.

O‘zMSt ISO 13426-2:2024 (ISO 13426-2:2005, IDT)

Bibliografik ma’lumotlar

SUT 59.080.70